

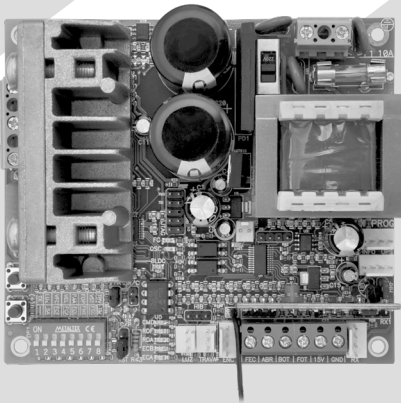
ⓘ ATENÇÃO

Não utilize o equipamento sem antes ler o manual de instruções.



Manual Técnico

CENTRAL TRIFLEX CONNECT BRUSHLESS



Fabricado por:

Motoppar Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda
Av. Dr. Labieno da Costa Machado, 3526 - Distrito Industrial
Garça - SP - CEP 17406-200 - Brasil
CNPJ: 52.605.821/0001-55
www.ppa.com.br | 0800 0550 250

P04973 - 06/2023
Rev. 2

1. APRESENTAÇÃO: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO SISTEMA ELETRÔNICO

A Central Triflex Connect BRUSHLESS permite que todos os seus parâmetros sejam configurados através do programador PROG em três idiomas (Português, Inglês ou Espanhol) ou BLUE. Pode operar em todos os modelos de automatizadores da PPA com motores BRUSHLESS.

Possui uma memória EEPROM¹ que armazena os códigos dos Transmissores gravados de forma criptografada. A Central também é compatível com Transmissores de Código Rolante com protocolo próprio da PPA.

O acionamento do sistema pode ser realizado via controle remoto através do receptor de radiofrequência incorporado, um receptor avulso ou por qualquer outro dispositivo que forneça um contato NA (normalmente aberto) como, por exemplo, uma botoeira.

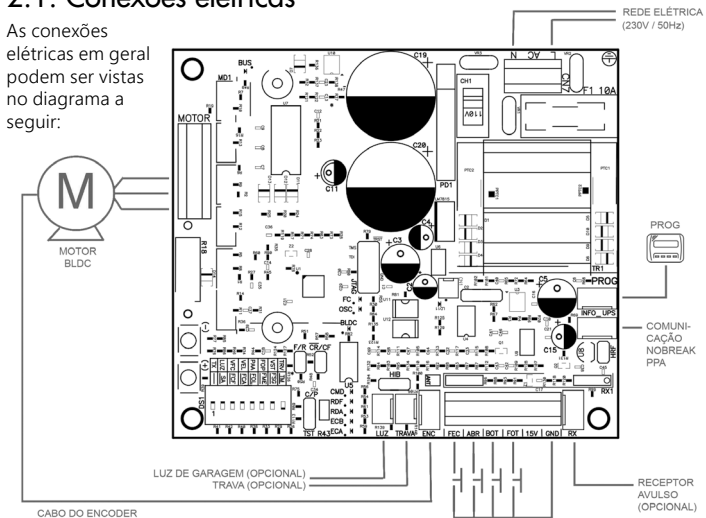
A Triflex Connect BRUSHLESS é ideal para o uso com Nobreaks PPA. Ela possui recursos para redução de consumo quando está operando por bateria.

O controle de posicionamento do portão é feito através de um sistema de encoder patenteadado pela PPA chamado "Reed Digital".

2. CENTRAL CONTROLADORA

2.1. Conexões elétricas

As conexões elétricas em geral podem ser vistas no diagrama a seguir:



2.2. Alimentação do sistema

A conexão da rede elétrica deve ser feita na entrada L e N do borne de alimentação, conector AC, ver figura 1.

ⓘ ATENÇÃO

A Tensão de entrada do automatizador é 230V e a frequência da rede elétrica igual a 50Hz.

2.3. Conexão do motor BRUSHLESS

Os três fios do motor BRUSHLESS devem ser conectados ao borne "MOTOR".

2.4. Conexão do encoder "ENC"

É utilizado para a conexão do encoder, através de um cabo apropriado, entre o motor e a Central Controladora. Dentro da caixa de redução do automatizador há sensores que têm a função de fornecer informações de sentido de deslocamento e posição do portão durante a operação. Tais informações são essenciais para o funcionamento adequado do automatizador.

Há dois sensores dentro do encoder e cada um é representado pelos LEDs ECA e ECB. Cada um acende de acordo com a posição do disco.

2.5. Conexão da trava eletromagnética "TRAVA"

Caso seja feita a opção pelo uso da Trava Eletromagnética (opcional), deve-se conectar o "Módulo Opcional Relê" neste conector. A central reconhecerá o módulo automaticamente e será adicionado um tempo para iniciar o movimento de abertura do automatizador após o acionamento da trava.

2.6. Conexão da luz de garagem "LUZ"

Caso seja feita a opção pelo uso de luz de garagem, deve-se conectar o "Módulo Opcional Relê" neste conector. A operação da luz de garagem sempre estará habilitada. Basta programar o tempo desejado pela chave da DIP, de acordo com a tabela de programação deste manual.

2.7. Conexão do receptor avulso "RX"

Um receptor avulso pode ser adicionado à central através do conector "RX".

Quando um comando é aceito, o LED CMD (comando) é acionado. O Jumper HRF deve ser retirado quando o receptor avulso é adicionado ao sistema de forma a desligar o receptor incorporado.

⚡ **NOTA:** Antes das conexões dos acessórios opcionais (Trava Eletromagnética e/ou Luz de Garagem/Sinaleira, botoeiras e etc), é recomendável efetuar um teste geral de funcionamento da máquina. Para isto, basta pressionar o botão "+" para acionar o ciclo de aprendizagem do curso do automatizador.

2.8. Conexão da fotocélula "FOT"

Devem-se instalar as fotocélulas posicionadas a uma altura de cerca de 50 cm do piso (ou conforme recomendações do fabricante), de modo que o transmissor e o receptor fiquem alinhados um em relação ao outro. A conexão elétrica deve ser feita da seguinte forma:

- Borne 2: 15V (positivo "+");
- Borne 1: GND (negativo "-");
- Borne 3: FOT (contato).

2.9. Conexão da botoeira "BOT"

A central reconhece um comando de botoeira quando o borne BOT for conectado ao GND, ou seja, um pulso para GND.

- Borne 1: GND (-);
- Borne 4: BOT (Contato NA).

2.10. Conexão da botoeira somente para abertura "ABR"

A central reconhece um comando de abertura quando o borne ABR for conectado ao GND, ou seja, um pulso para GND.

- Borne 1: GND (-);
- Borne 5: ABR (Contato NA).

2.11. Conexão da botoeira somente para fechamento "FEC"

A central reconhece um comando de fechamento quando o borne FEC for conectado ao GND e depois liberado, ou seja, um pulso para GND e em seguida o botão deve ser liberado.

¹ EEPROM (de Electrically-Erasable Programmable Read-Only Memory) é um chip de armazenamento não volátil usado em computadores e outros aparelhos.

Isso facilita o uso em sistemas de controle de acesso que utilizam fotocélulas ou laços indutivos para fechar automaticamente o portão ou cancela.

- Borne 1: GND (-);
- Borne 6: FEC (Contato NA).

ⓘ ATENÇÃO

O Controlador Lógico fornece 15 V (corrente contínua máxima de 120 mA) para a alimentação de fotocélulas e receptores E NÃO POSSUI PROTEÇÃO PARA SOBRECORRENTE. Caso os equipamentos necessitem de maior tensão ou corrente, será necessário o uso de uma fonte de alimentação auxiliar.

2.12. Conexão dos sensores reeds de fim de curso "HIB"

A central reconhece um "reed" acionado quando o pino referente a ele na barra de pinos HIB for conectado ao GND, ou seja, um pulso para GND.

A única condição que deve ser seguida é que o reed que representa o portão aberto deve ser conectado de forma que acenda o LED "RDA", pino do conector "HIB" marcado com a letra "A". E o LED "RDF" deve acender quando o portão estiver fechado, pino do conector "HIB" marcado com a letra "F".

2.13. Conector "PROG"

Conector de comunicação externa com a central, para uso do PROG ou BLUE.

2.14. Conector "INFO_UPS"

Este conector é a comunicação entre a central e o Nobreak PPA. Com esta conexão instalada, a central aperfeiçoa o funcionamento quando está operando sem energia da rede elétrica, ou seja, pelas baterias.

São suas otimizações:

1 – A central reduz o consumo quando o motor está ligado, isto é feito através da redução da velocidade de trabalho, podendo chegar a 50% de redução;

2 – Quando a central se encontra em estado de espera, portão aberto ou fechado, o motor está desligado, então envia um comando para o Nobreak PPA desligar a etapa de potência e reduzir o consumo de bateria, aumentando a autonomia nesta situação. Com esse recurso, é possível ficar sem energia por várias horas sem que haja o esgotamento da bateria. Apenas o receptor de RF e os comandos para acionamento ficam energizados diretamente pela bateria, o que permite que a central receba um comando e em seguida o Nobreak PPA ligue a etapa elevadora de tensão e o automatizador inicie o movimento. Esse sistema está patenteado pela PPA.

3. FUNÇÃO LÓGICA DO SISTEMA PARA PORTÕES

3.1. Primeiro acionamento após ser instalado (memorização)

Quando o inversor for energizado pela primeira vez, após ser instalado ao automatizador, o portão deverá iniciar um movimento de abertura após um comando externo ou se o botão "+" for pressionado.

Se o movimento for de fechamento, remova o jumper F/R para trocar o sentido de operação do motor. Se o jumper F/R for inserido novamente, o sentido de operação volta ao anterior.

Feito isso, pressione "+" ou acione um comando externo para a central.

Após esta condição, deixe o portão abrir até encostar-se ao batente de abertura ou acionar o **REEDA**. Depois ele irá reverter o sentido para fechar, deixe-o encostar-se ao batente de fechamento ou acionar o **REEDF**.

ⓘ ATENÇÃO

O portão pode operar somente por ENCODER ou ENCODER mais REED automaticamente, mas não pode operar somente com REED (sem ENCODER). Durante o fechamento, somente um comando de fotocélula poderá reverter o portão.

Agora o portão automático já está pronto para operar.

3.2. Do segundo acionamento em diante quando a central for desligada da energia

Após a operação anterior o portão não necessitará gravar o percurso novamente. Ele simplesmente fechará lentamente após um comando, até encostar-se ao batente de fechamento, o motor desligará após alguns segundos. O portão já está pronto para operar.

Caso a fotocélula seja obstruída ou a central receba um comando durante este primeiro fechamento, o ponto de referência a ser buscado será o de abertura de forma a acelerar o reconhecimento de um ponto conhecido do percurso.

⚡ **NOTA:** Em modo Híbrido, ou seja, REED mais ENCODER, se o portão estiver localizado em um dos REEDs, o portão partirá com velocidade plena, sem precisar fazer reconhecimento de curso.

ⓘ ATENÇÃO

É importante colocar batentes de abertura e fechamento para o portão a ser automatizado.

4. FUNÇÃO LÓGICA DO SISTEMA PARA CANCELAS

4.1. Primeiro acionamento do inversor após ser instalado em cancelas (memorização)

Quando o inversor for energizado pela primeira vez, após ser instalado no automatizador, a cancela deverá iniciar um movimento de abertura após um comando externo ou se o botão "+" for pressionado.

Se o movimento for de fechamento, remova o jumper F/R para trocar o sentido de operação do motor. Se o jumper F/R for inserido novamente, o sentido de operação volta ao anterior.

Após esta condição, deixe a cancela abrir até encostar-se ao batente de abertura. Depois ela irá reverter o sentido para fechar, deixe-a encostar-se ao batente de fechamento.

Agora a cancela já está pronta para operar.

⚡ **NOTA:** Durante o fechamento no período de memorização, somente um comando de fotocélula pode reverter a cancela.

4.2. Do segundo acionamento em diante quando a central for desligada da energia

Após a memorização a cancela não necessitará gravar o percurso novamente se ela for desligada da energia. Ela simplesmente abrirá lentamente, após um comando, até encostar-se ao batente de abertura. Então a cancela já está pronta para operar.

5. PROGRAMAÇÃO DOS PARÂMETROS DO INVERSOR

5.1. Seleção do modelo de automatizador

A central pode operar, com o mesmo firmware, em portões e cancelas.

Para selecionar o modelo desejado, basta remover o jumper TST e fechar os pinos C/P (Cancela/Portão). Quando a função é selecionada, o led "OSC" pisca rápido por um determinado intervalo de tempo e depois indica o valor dela.

A tabela a seguir mostra o número de piscadas para cada função:

Número de piscadas	Modelo referente
1	Portão Leve (Residencial)
2	Portão Pesado (Industrial)
3	Cancela 3m (Barreira de até 3m de comprimento)
4	Cancela 6m (Barreira acima 3m até 6m de comprimento)
5	Cancela Sem Parar (Modelo específico de cancela PPA)

A pausa entre as piscadas é de três segundos e as piscadas acontecem de meio em meio segundo, de forma que fiquem bem distintas.

Para aumentar os valores, basta pressionar o botão mais "(+)" e para diminuir basta pressionar o botão menos "(-)".

Quando chegar ao modelo desejado, volte o jumper C/P para a posição TST. Feito isso a central está pronta para operar no modelo de automatizador escolhido.

Obs.: Para o automatizador DZ Condominium ou modelo superior, utilizar o parâmetro "Portão Pesado" nesta função.

5.2. Função do jumper TST

Quando o **jumper TST** é removido, a central entra em um modo de operação que permite posicionar o automatizador em um determinado ponto do seu curso para ajustar limites de fim de curso ou até verificar a parte mecânica.

Neste modo de operação, ao pressionar-se o botão (-) o motor é acionado em sentido horário enquanto o botão estiver acionado, ao soltar-se, o motor desliga, e quando o botão (+) for pressionado o motor gira em sentido anti-horário da mesma forma.

5.3. Ajuste de outros parâmetros

A central também possui funções com acesso através da "DIP SWITCH" DS1. Quando uma função é selecionada, o led "OSC" pisca rápido por um determinado intervalo de tempo e depois indica o valor dela. Quando o led "OSC" pisca de meio em meio segundo (0,5s), significa que o valor mínimo está selecionado, quando está apagado, significa que um valor intermediário está selecionado e quando fica aceso, significa que o valor máximo está selecionado.

Para aumentar os valores, basta pressionar o botão mais "(+)" e para diminuir basta pressionar o botão menos "(-)", até que a função desejada esteja selecionada.

Ao sair da função, o led "OSC" pisca rápido novamente por um determinado tempo

e depois volta a piscar de um em um segundo (1s).

Função	Descrição
" " ou "TX" (DIP 1) 	SELETOR DE FUNÇÕES. SELECIONA AS FUNÇÕES SUBLINHADAS E SELECIONA A FUNÇÃO PARA GRAVAR E APAGAR TRANSMISSORES (TX). Função para gravar e apagar Transmissores (TX) 1 – Gravar: Quando somente esta DIP está acionada, a central está preparada para gravar ou apagar transmissores (TX). Para gravar um TX pressione o botão do transmissor desejado após ter acionado esta DIP, observe que o led OSC pisca rápido se estiver recebendo o sinal e então pressione o botão (+) da central para gravar. Observe que o led OSC fica aceso quando recebe um sinal já gravado na central. 2 – Apagar: Para apagar os transmissores de RF gravados na memória, pressione o botão (-) e o botão (+) da Triflex simultaneamente por 10 segundos, observe que o LED OSC piscará de 1 em 1s e após decorrido os 10s o LED OSC para a contagem, nesse momento todos os transmissores gravados foram apagados.
"SA" (DIP 1 e 2) 	FUNÇÃO SEMIAUTOMÁTICO/TEMPO DE PAUSA NO MODO AUTOMÁTICO Portão: Incremento de dois em dois segundos (2s) de zero (0s) a duzentos e quarenta segundos (240s), quando o valor zero é selecionado, o automatizador torna-se Semiautomático. Cancela: Incremento de um em um segundo (1s) de zero (0s) a duzentos e quarenta segundos (240s), quando o valor zero é selecionado, o automatizador torna-se Semiautomático.
"FCF" (DIP 1 e 3) 	FIM DE CURSO FECHADO Aumenta ou diminui a distância em que o automatizador começa a desacelerar no fechamento.
"FCA" (DIP 1 e 4) 	FIM DE CURSO ABERTO Aumenta ou diminui a distância em que o automatizador começa a desacelerar na abertura.
"FOL" (DIP 1 e 5) 	PORTÃO: COMO AJUSTAR A FOLGA ENTRE O PORTÃO E O BATENTE Caso seja necessário, pode-se ajustar o espaço entre o batente e o portão quando o automatizador finaliza o ciclo de fechamento ou abertura. Pode-se deixá-lo mais próximo ou menos próximo do batente. O valor mínimo de 0 (led piscando), incremento e decremento de 1 até o valor máximo de 10 (led aceso). Importante: Para testar as mudanças é necessário acionar o portão uma vez, de forma que o automatizador realize um ciclo de abertura e fechamento.
"FME" (DIP 1 e 6) 	PORTÃO: COMO DIMINUIR OU AUMENTAR A FORÇA DO MOTOR DURANTE A MEMORIZAÇÃO. Caso seja necessário, pode-se diminuir a força do motor durante a memorização, por exemplo, para evitar a quebra da cremalheira. Pode-se também aumentar caso seja necessário. Pressione o botão (+) para incrementar a força e o botão menos (-) para diminuí-la. O valor mínimo é 40% (led piscando) e aumenta de quatro em quatro (4%) até o valor máximo de 100% (led aceso).
"FSG" (DIP 1 e 7) 	PORTÃO E CANCELA: HABILITAR FOTOCÉLULA SEGUIDORA Em alguns locais, por exemplo, condomínio, às vezes é desejado que o portão feche automaticamente assim que o automóvel saia do percurso do portão, para isso você deve instalar uma fotocélula e habilitar a função "Fotocélula Seguidora". Pressione o botão (+) para habilitar e incluir o tempo antes de iniciar o fechamento. O valor mínimo é zero (0) (led piscando) e aumenta de um em um (1) até o valor máximo de sessenta (60) segundos (led aceso). Exemplo: Led piscando (função desligada). Ao pressionar o botão (+) uma vez, o led apaga, a função seguidora é habilitada e o tempo de pausa para iniciar o fechamento é de zero (0) segundo. Mais uma pressionada no botão (+), o tempo passa a ser de um (1) segundo. E assim sucessivamente até sessenta segundos (60s) até o led ficar aceso.
"LUZ" (DIP 2) 	TEMPO DE LUZ DE GARAGEM Seleciona o tempo em que a saída "LUZ" fica acionada após o fechamento do portão. Passe de dez em dez segundos (10s) de zero (0s) a duzentos e cinquenta segundos (250s). Esta saída aciona automaticamente quando alguma chave da DIP switch é acionada ou a memorização é iniciada. Obs.: Quando utilizado um tempo entre 0 e 240 segundos, a saída "LUZ" ficará acionada enquanto o portão estiver aberto, abrindo e fechando, quando concluir o fechamento a central irá decrementar o tempo programado e desligará a saída quando este estiver zerado. Quando utilizado o ajuste máximo desta função, 250s, a saída "LUZ" irá trabalhar como sinalização de portão em movimento, ou seja, ela se manterá acionada somente quando o portão estiver abrindo ou fechando.

"VFC" (DIP 3) 	VELOCIDADE DE FIM DE CURSO Velocidade próximo aos pontos de parada. • Chave 3 na posição "ON" ("VFC"); • Botão "+" aumenta a velocidade; • Botão "-" diminui a velocidade; Em portões, o ajuste vai de 5 em 5Hz, de 15Hz a 30Hz. Em cancels, o ajuste vai de 1 em 1Hz, de 4Hz a 20Hz. Obs.: A velocidade de memorização é igual a de fim de curso, desde que essa seja maior que 20Hz, se for menor, a central automaticamente usa 20Hz durante a memorização.
"VEL" (DIP 4) 	PORTÃO: AJUSTAR A VELOCIDADE DE ABERTURA E FECHAMENTO • Chave 4 na posição "ON" ("VEL"); • Botão "+" aumenta a velocidade; • Botão "-" diminui a velocidade. Obs.: o ajuste vai de 10 em 10Hz, de 60Hz a 180Hz. É possível ajustar a velocidade de abertura e velocidade de fechamento individualmente, porém esta configuração está disponível apenas via teclado PROG, para maiores informações favor consultar o manual do mesmo. Quando utilizado apenas a central Triflex Connect BRUSHLESS, este recurso é inexistente.
"PAA" (DIP 5) 	CANCELAS: AJUSTAR A VELOCIDADE DE ABERTURA • Chave 4 na posição "ON" ("VEL"); • Botão "+" aumenta a velocidade; • Botão "-" diminui a velocidade. Obs.: o ajuste vai de 2 em 2Hz, de 20Hz a 80Hz.
"PAA" (DIP 5) 	PORTÃO: DESLIGAR A "PARADA" POR UM COMANDO DURANTE A ABERTURA Quando o automatizador é instalado em condomínios pode ser necessário desligar a função que para o portão ao receber um comando durante a abertura. Pressione o botão (-) para desligar (led piscando) a função de parada de abertura ou o botão (+) para acionar (led aceso).
"FOP" (DIP 6) 	CANCELA: ALTERAR A VELOCIDADE DE FECHAMENTO Para alterar a velocidade de fechamento, pressione o botão (-) para diminuir e o botão (+) para aumentar. O valor mínimo de 20Hz (led OSC piscando), incremento de 2Hz até o valor máximo de 80Hz (led OSC aceso).
"FOP" (DIP 6) 	PORTÃO: REGULAR A "FORÇA" DO AUTOMATIZADOR O automatizador, por padrão, sai de fábrica com a força no valor máximo. Mas você pode diminuir caso seja necessário. Pressione o botão (-) para diminuir a força e o botão (+) para aumentar a força. O valor mínimo é 40% (led piscando) e aumenta de quatro em quatro (4%) até o valor máximo de 100% (led aceso). Se a força ficar em um valor muito baixo o portão não funcionará com a velocidade máxima.
"VST" (DIP 7) 	CANCELA: CONFIGURAR "BOT" COMO COMANDO SOMENTE PARA ABERTURA Quando esta função é acionada, a entrada BOT passa a ser um comando somente para abertura. Pressione o botão (-) para desligar (led piscando) a função ou o botão (+) para acionar (led aceso).
"VST" (DIP 7) 	PORTÃO: VELOCIDADE DE PARTIDA DO PORTÃO. Para alterar, pressione o botão (-) para diminuir e o botão (+) para aumentar. O valor mínimo de 20Hz (led OSC piscando) com incremento de 10Hz até 60Hz (led OSC aceso).
"TRV" (DIP 8) 	CANCELA: CONFIGURAR AS SAÍDAS "LUZ" E "TRAVA" PARA FUNCIONAR COMO SINALIZAÇÃO DE "CANCELA FECHADA" E "CANCELA ABERTA" RESPECTIVAMENTE Pressione o botão (-) para desligar (led piscando) a função ou o botão (+) para acionar (led aceso).
"TRV" (DIP 8)	Portão: Liga pulso de trava no fechamento (Led OSC aceso) e desliga pulso de trava no fechamento (Led OSC piscando). Para alternar os valores, pressione o botão (-) ou (+).

6. APAGAR O PERCURSO GRAVADO

Para apagar o percurso, basta pressionar os dois botões “(+)” e “(-)” ao mesmo tempo e segurá-los pressionados até que o led “OSC” acenda. Ao soltá-los o percurso estará apagado.

 **NOTA:** Todas as chaves da “DIP Switch (DS1)” devem estar desligadas.

7. APLICAR OS VALORES PADRÕES DE FÁBRICA

Para voltar os valores de fábrica nas funções, basta pressionar os dois botões “(+)” e “(-)” ao mesmo tempo e segurá-los pressionados até que o led “OSC” acenda e mantê-los pressionados até que o led “OSC” comece a piscar. Ao soltá-los o percurso estará apagado e os valores de fábrica estarão carregados novamente.

8. GRAVAR UM TRANSMISSOR DE RADIOFREQUÊNCIA (RF)

Para gravar um transmissor de RF, mova a chave número 1 da DIP DSI para a posição "ON", pressione e mantenha pressionado o botão do Transmissor que deseja gravar por no mínimo dois segundos (2s), e após esse período pressione o botão (+) da Triflex. Observe que antes do transmissor estar gravado, o LED OSC piscava rápido, após a gravação o LED OSC fica aceso durante a transmissão. Podem ser gravados no máximo 328 transmissores em modo de Código Fixo (CF) e 164 transmissores em modo de Código Rolante (CR).

9. SELEÇÃO DO PROTOCOLO DE RECEPÇÃO DE RF (CF/CR)

Para seleccionar o protocolo de recepção em modo de Código Fixo (CF), basta abrir a barra de pinos de 2 vias com o nome "CR/CF", e para seleccionar o modo de Código Rolante (CR) basta fechar a barra de pinos de 2 vias "CR/CF"

⚠ ATENÇÃO

Toda vez que o estado desta barra de pinos for alterado, de CF para CR ou vice-versa, a EEPROM deve ser apagada, ver próximo tópico: “Apagar Todos os Transmissores de RF Gravados”.

10. APAGAR TODOS OS TRANSMISORES DE RF GRAVADOS

Para apagar os transmissores de RF gravados na memória, mova a chave número 1 da DIP DSI para a posição "ON", pressione o botão (-) e o botão (+) da Triflex simultaneamente por 10 segundos. Observe que o LED OSC piscará de 1 em 1s e após decorrido os 10s o LED OSC para a contagem, nesse momento todos os transmissores gravados foram apagados.

11. SISTEMA DE ANTIESMAGAMENTO

O recurso de antiesmagamento permite detectar a presença de obstáculos no percurso do portão. No ciclo de operação normal, se detectado um obstáculo, o sistema tomará as seguintes atitudes:

- a) No fechamento: o portão será acionado no sentido de abertura.
- b) Na abertura: o motor será desligado e espera receber algum comando para iniciar o fechamento.

No ciclo de memorização, o recurso de antiesmagamento tem apenas a função de reconhecer os fins de curso de abertura e fechamento, ou seja, o ponto do percurso onde foi detectado um obstáculo será interpretado como fim de curso.

⚠ ATENÇÃO
Esse sistema de antiesmagamento não é suficiente para evitar acidentes com pessoas e animais, portanto é obrigatório o uso de Fotocélulas nos automatizadores.

12. TESTE DO FUNCIONAMENTO DO ENCODER

É possível testar o encoder do automatizador, para isso basta conectá-lo a central e verificar se os LEDs "ECA" e "ECB" estão piscando quando o automatizador é movimentado. Cada LED corresponde a um sensor, por exemplo, o LED "ECA" corresponde ao sensor A dentro do motorreductor.

13. SINALIZAÇÃO DE EVENTOS E FALHAS

13.1 – Sinalização de funcionamento do microcontrolador

A função principal do LED "OSC" é indicar que o microcontrolador da placa está operacional, o mesmo pisca com frequência fixa de ~1Hz, desde que a alimentação esteja ligada.

13.2 – Sinalização de sobrecorrente ou curto-circuito no motor

O LED "OSC" pisca rapidamente de 0,1s em 0,1s para alertar que a etapa de potência desarmou por motivo de sobrecorrente ou curto-circuito no motor. A central poderá operar normalmente após 10s da ocorrência da sobrecarga.

13.3 – Sinalização de superaquecimento

O LED "FC" pisca rapidamente, de 100ms em 100ms para alertar que a etapa de potência desarmou por motivo de superaquecimento do dissipador ou ambiente. O automatizador só poderá voltar a operar se a temperatura diminuir para um valor menor que 100°C.

13.4 – Sinalização de falta da EEPROM

O LED "OSC" pisca duas vezes quando a Memória não está presente.

13.5 – Sinalização de EEPROM com dados inválidos

O LED "OSC" pisca três vezes quando a Memória está presente mas possui um conteúdo que o microcontrolador não identifica como Código de Transmissor Válido.

13.6 – Sinalização de fim de curso aberto

O LED "FC" pisca quando o portão se encontra em região de fim de curso aberto.

13.7 – Sinalização de fim de curso fechado

O LED "FC" fica aceso quando o portão se encontra em região de fim de curso fechado.

13.8 – Sinalização de carga nos capacitores

O LED "BUS" indica que existe carga nos capacitores da etapa de Potência.

⚠ ATENÇÃO

Não se deve tocar na região de potência (região dos capacitores) da placa enquanto este led estiver aceso mesmo depois do inversor ser desligado da rede elétrica!

13.9 – Sinalização de comandos

O LED "CMD" aceso indica que a central está recebendo algum comando das entradas digitais, como por exemplo, ABR, FEC, BOT ou FOT.

14. PROBLEMAS E SOLUÇÕES

Falha	Causa	Solução
O portão não corresponde ao percurso do local instalado (freia antes do batente de fechamento ou bate no fechamento).	Existe um percurso gravado diferente do percurso do local instalado.	Pressionar os dois botões “(+)” e “(-)” ao mesmo tempo e segurá-los pressionados até que o led “OSC” acenda.
Portão permanece aberto e quando recebe comandos para abrir, ele fecha.	A memorização não foi realizada corretamente.	Ver item: Primeiro acionamento do inversor após ser instalado no portão automático (memorização).
LED “OSC” piscando rapidamente e o motor desliga.	Sensor de corrente atuando. Isso pode acontecer quando o motor está com problemas.	Verificar resistência do estator. Verificar a corrente no motor (deve ser menor que 3A RMS médio e 5A RMS de pico [Máx. 2s]).


NOTA: Para uma melhor performance na recepção do sinal dos transmissores, orientamos que a antena da central de comando fique esticada

TERMO DE GARANTIA

MOTOPPAR Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda, inscrita no CNPJ nº 52.605.821/0001-55, localizada na Av. Dr. Labieno da Costa Machado, nº 3526, Distrito Industrial, Garça/SP, CEP 17406-200, fabricante dos produtos PPA, garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, montagem e/ou solidariamente em decorrência de vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina, pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual de instruções.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos PPA, acrescemos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualmente contados da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra (Nota Fiscal).

Em caso de defeito, no período da garantia, a responsabilidade da PPA fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação, nas seguintes condições:

1. O conserto e reajuste dos equipamentos só poderão ser realizados pela Assistência Técnica da PPA, que está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constantes no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidor;
2. A garantia não se estenderá aos acessórios como cabos, kit de parafusos, suportes de fixação, fontes, etc;
3. Despesas de embalagem, transporte e reinstalação do produto ficam exclusivamente por conta do consumidor;
4. O equipamento deverá ser enviado diretamente a Empresa responsável pela venda representante da fabricante, através do endereço constante da nota fiscal de compra, devidamente acondicionado evitando-se assim, a perda da garantia;
5. No tempo adicional de 275 dias, serão cobradas as visitas técnicas nas localidades onde não existam serviços autorizados. As despesas de transporte do aparelho e/ou técnico correm por conta do proprietário consumidor e
6. A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

Esta garantia perderá seus efeitos se o produto:

1. Sofrer danos provocados por agentes da natureza, como descargas atmosféricas, inundações, incêndios, desabamentos e etc;
2. For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das instruções de instalação expostas no manual;
3. Defeitos causados por quedas, pancadas ou qualquer outro acidente de ordem física;
4. Por violação do equipamento ou tentativa de conserto por pessoal não autorizado;
5. Não for empregado ao fim que se destina;
6. Não for utilizado em condições normais;
7. Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao produto.

Recomendação:
Recomendamos a instalação e manutenção do produto pelo serviço técnico especializado PPA.

Caso o produto apresente defeito ou funcionamento anormal, procure um Serviço Técnico especializado para as devidas correções.