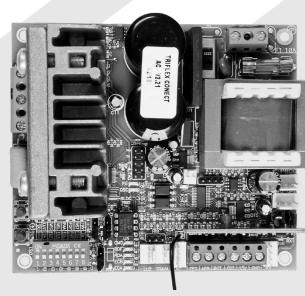
(!) ATENÇÃO Não utilize o equipamento sem antes



MANUAL TÉCNICO

# **CENTRAL TRIFLEX** CONNECT





# 1. APRESENTAÇÃO: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO SISTEMA ELETRÔNICO

A Central Triflex Connect permite que todos os seus parâmetros sejam configurados através do programador PROG em três idiomas (Português, Inglês ou Espanhol) ou BLUE. Pode operar em todos os modelos de automatizadores da PPA com motores BRUSHLESS ou Motores de Indução<sup>1</sup>

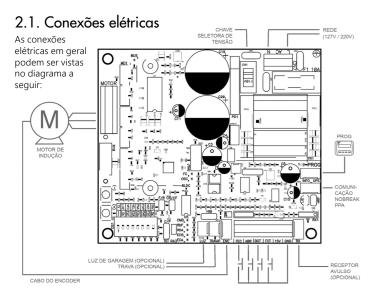
Possui uma memória EEProm² que armazena os códigos dos Transmissores gravados de forma criptografada. A Central também é compatível com Transmissores de Código Rolante com protocolo próprio da PPA.

O acionamento do sistema pode ser realizado via controle remoto através do receptor de radiofrequência incorporado, um receptor avulso ou por qualquer outro dispositivo que forneça um contato NA (normalmente aberto) como, por exemplo, uma botoeira.

A Triflex Connect é ideal para o uso com Nobreaks PPA. Ela possui recursos para redução de consumo quando está operando por bateria.

O controle de posicionamento do portão é feito através de um sistema de encoder patenteado pela PPA chamado "Reed Digital".

# 2. CENTRAL CONTROLADORA



### 2.2. Alimentação do sistema

A conexão da rede elétrica deve ser feita na entrada L e N do borne de alimentação,

### (!) ATENÇÃO

O automatizador é bivolt, a tensão deve ser selecionada para 127V ou 220V através da chave CH1, a frequência da rede elétrica será conforme a especificada na compra, que poderá ser de 60Hz ou 50Hz.

### 2.3. Conexão do motor de Indução

Os três fios do motor de indução devem ser conectados ao borne "MOTOR", o motor deve ser Trifásico, NÃO É NECESSÁRIO OBEDECER A SEQUÊNCIA DE CORES3.

# 2.4. Conexão do encoder "ENC"

É utilizado para a conexão do encoder, através de um cabo apropriado, entre o motor e a Central Controladora. Dentro da caixa de redução do automatizador há sensores que têm a função de fornecer informações de sentido de deslocamento e posição do portão durante a operação. Tais informações são essenciais para o funcionamento adequado do automatizador.

Há dois sensores dentro do encoder e cada um é representado pelos LEDs ECA e ECB. Cada um acende de acordo com a posição do disco.

## 2.5. Conexão da trava eletromagnética "TRAVA"

Caso seja feita a opção pelo uso da Trava Eletromagnética (opcional), deve-se conectar o "Módulo Opcional Relê" neste conector. A central reconhecerá o módulo automaticamente e será adicionado um tempo para iniciar o movimento de abertura do automatizador após o acionamento da trava.

# 2.6. Conexão da luz de garagem "LUZ"

Caso seja feita a opção pelo uso de luz de garagem, deve-se conectar o "Módulo Opcional Relê" neste conector. A operação da luz de garagem sempre estará habilitada. Basta programar o tempo desejado pela chave da DIP, de acordo com a tabela de programação deste manual

## 2.7. Conexão do receptor avulso "RX"

Um receptor avulso pode ser adicionado à central através do conector "RX".

Quando um comando é aceito, o LED CMD (comando) é acionado. O Jumper HRF deve ser retirado quando o receptor avulso é adicionado ao sistema de forma a desligar o receptor incorporado

### 2.8. Conexão da fotocélula "FOT"

NOTA: Antes das conexões dos acessórios opcionais (Trava Eletromagnética e/ ou Luz de Garagem/Sinaleira, botoeiras e etc), é recomendável efetuar um teste geral de funcionamento da máquina. Para isto, basta pressionar o botão "+" para acionar o ciclo de aprendizagem do curso do automatizador.

Devem-se instalar as fotocélulas posicionadas a uma altura de cerca de 50 cm do piso (ou conforme recomendações do fabricante), de modo que o transmissor e o receptor figuem alinhados um em relação ao outro. A conexão elétrica deve ser feita da

Borne 2: 15V (positivo "+"); Borne 1: GND (negativo "-"); Borne 3: FOT (contato).

## 2.9. Conexão da botoeira "BOT"

A central reconhece um comando de botoeira quando o borne BOT for conectado ao GND, ou seja, um pulso para GND.

Borne 1: GND (-);

Borne 4: BOT (Contato NA).

# 2.10. Conexão da botoeira somente para abertura "ABR"

A central reconhece um comando de abertura quando o borne ABR for conectado ao GND, ou seja, um pulso para GND.

Borne 1: GND (-):

Borne 5: ABR (Contato NA).

# 2.11. Conexão da botoeira somente para fechamento "FEC"

A central reconhece um comando de fechamento quando o borne FEC é conectado ao GND e depois liberado, ou seja, um pulso para GN $\dot{\rm D}$  e em seguida o botão deve ser liberado. Isso facilita o uso em sistemas de controle de acesso que utilizam fotocélulas ou laços indutivos para fechar automaticamente o portão ou cancela.

Borne 1: GND (-);

Borne 6: FEC (Contato NA).

<sup>1</sup> O tipo de motor, BRUSHLESS ou Indução, é configurado somente pela Fábrica.

<sup>2</sup> EEPROM (de Electrically-Erasable Programmable Read-Only Memory) é um chip de armazenamento não volátil usado em computadores e outros aparelhos

<sup>3</sup> Ver item PRIMEIRO ACIONAMENTO DO INVERSOR APÓS SER INSTALADO NO AUTOMATIZADOR (MFMORIZAÇÃO)

rolador Lógico fornece 15 V (corrente contínua máxima de 120 mA) para ntação de fotocélulas e receptores E NÃO POSSUI PROTEÇÃO PARA SO-BRECORRENTE. Caso os equipamentos necessitem de maior tensão ou corr será necessário o uso de uma fonte de alimentação auxiliar.

## 2.12. Conexão dos sensores reeds de fim de curso "HIB"

A central reconhece um "reed" acionado quando o pino referente a ele na barra de pinos HIB for conectado ao GND, ou seja, um pulso para GND.

A única condição que deve ser seguida é que o reed que representa o portão aberto deve ser conectado de forma que acenda o LED "RDA", pino do conector "HIB" marcado coma letra "A". E o LED "RDF" deve acender quando o portão estiver fechado, pino do conector "HIB" marcado com a letra "F".

### 2.13. Conector "PROG"

Conector de comunicação externa com a central, para uso do PROG ou BLUE.

# 2.14. Conector "INFO UPS"

Este conector é a comunicação entre a central e o Nobreak PPA. Com esta conexão instalada, a central aperfeiçoa o funcionamento quando está operando sem energia da rede elétrica, ou seia, pelas baterias.

São suas otimizações:

1 – A central reduz o consumo quando o motor está ligado, isto é feito através da reducão da velocidade de trabalho, podendo chegar a 50% de redução;

2 - Quando a central se encontra em estado de espera, portão aberto ou fechado, o motor está desligado, então envia um comando para o Nobreak PPA desligar a etapa de potência e reduzir o consumo de bateria, aumentando a autonomia nesta situação. Com esse recurso, é possível ficar sem energia por várias horas sem que haja o esgotamento da bateria. Apenas o receptor de RF e os comandos para acionamento ficam energizados diretamente pela bateria, o que permite que a central receba um comando e em seguida o Nobreak PPA ligue a etapa elevadora de tensão e o automatizador inicie o movimento. Esse sistema está patenteado pela PPA.

# 3. FUNÇÃO LÓGICA DO SISTEMA PARA PORTÕES

### 3.1. Primeiro acionamento após ser instalado (memorização)

Quando o inversor for energizado pela primeira vez, após ser instalado ao automatizador, o portão deverá iniciar um movimento de abertura após um comando externo ou se o botão "+" for pressionado.

Se o movimento for de fechamento, remova o jumper F/R para trocar o sentido de operação do motor. Se o jumper F/R for inserido novamente, o sentido de operação volta ao anterior.

Feito isso, pressione "+" ou acione um comando externo para a central.

Após esta condição, deixe o portão abrir até encostar-se ao batente de abertura ou acionar o **REEDA**. Depois ele irá reverter o sentido para fechar, deixe-o encostar-se ao batente de fechamento ou acionar o REEDF.

## (!) ATENÇÃO

O portão pode operar somente por ENCODER ou ENCODER mais REED automa ticamente. Durante o fechamento, somente um comando de fotocélula poder

Agora o portão automático já está pronto para operar.

# 3.2. Do segundo acionamento em diante quando a central for desligada da energia

Após a operação anterior o portão não necessitará gravar o percurso novamente. Ele simplesmente fechará lentamente após um comando, até encostar-se ao batente de fechamento, o motor desligará após alguns segundos. O portão já está pronto para operar.

Caso a fotocélula seia obstruída ou a central receba um comando durante este primeiro fechamento, o ponto de referência a ser buscado será o de abertura de forma a acelerar o reconhecimento de um ponto conhecido do percurso.

NOTA: Em modo Híbrido, ou seja, REED mais ENCODER, se o portão estiver localizado em um dos REEDs, o portão partirá com velocidade plena, sem precisar fazer reconhecimento de curso.

#### (!) ATENÇÃO

importante colocar batentes de abertura e fechamento para o portão a se

# 4. FUNÇÃO LÓGICA DO SISTEMA PARA **CANCELAS**

## 4.1. Primeiro acionamento do inversor após ser instalado em cancelas (memorização)

Quando o inversor for energizado pela primeira vez, após ser instalado no automatizador, a cancela deverá iniciar um movimento de abertura após um comando

Se o movimento for de fechamento, remova o jumper F/R para trocar o sentido de operação do motor. Se o jumper F/R for inserido novamente, o sentido de operação volta ao anterior. Após esta condição, deixe a cancela abrir até encostar-se ao batente de abertura. Depois

ela irá reverter o sentido para fechar, deixe-a encostar-se ao batente de fechamento. Agora a cancela já está pronta para operar.

NOTA: Durante o fechamento no período de memorização, somente um comando de fotocélula pode reverter a cancela.

# 4.2. Do segundo acionamento em diante quando a central for desligada da energia

Após a memorização a cancela não necessitará gravar o percurso novamente se ela for desligada da energia. Ela simplesmente abrirá lentamente, após um comando, até encostar-se ao batente de abertura. Então a cancela já está pronta para operar.

# 5. PROGRAMAÇÃO DOS PARÂMETROS **DO INVERSOR**

#### 5.1. Seleção do modelo de automatizador

A central pode operar, com o mesmo firmware, em portões e cancelas. Para selecionar o modelo desejado, basta remover o jumper TST e fechar os pinos

C/P (Cancela/Portão). Quando a função é selecionada, o led "OSC" pisca rápido por um determinado intervalo de tempo e depois indica o valor dela.

A tabela a seguir mostra o número de piscadas para cada função:

	Número de piscadas	Modelo referente
	1	Portão Leve
	2	Portão Pesado
	3	Cancela 3m
-	4	Cancela 6m
	5	Cancela Sem Parar

A pausa entre as piscadas é de três segundos e as piscadas acontecem de meio em meio segundo, de forma que figuem bem distintas.

Para aumentar os valores, basta pressionar o botão mais "(+)" e para diminuir basta pressionar o botão menos "(-)".

Quando chegar ao modelo desejado, volte o jumper C/P para a posição TST. Feito isso a central está pronta para operar no modelo de automatizador escolhido.

Obs.: Para o automatizador DZ Condominium ou modelo superior, utilizar o parâmetro "Portão Pesado" nesta função.

#### 5.2. Função do jumper TST

Quando o jumper TST é removido, a central entra em um modo de operação que permite posicionar o automatizador em um determinado ponto do seu curso para ajustar limites de fim de curso ou até verificar a parte mecânica.

Neste modo de operação, ao pressionar-se o botão (-) o motor é acionado em sen tido horário enquanto o botão estiver acionado, ao soltar-se, o motor desliga, e quando o botão (+) for pressionado o motor gira em sentido anti-horário da mesma forma.

#### 5.3. Ajuste de outros parâmetros

A central também possui funções com acesso através da "DIP SWITCH" DS1. Quando uma função é selecionada, o led "OSC" pisca rápido por um determinado intervalo de tempo e depois indica o valor dela. Quando o led "OSC" pisca de meio em meio segundo (0,5s), significa que o valor mínimo está selecionado, quando está apagado, significa que um valor intermediário está selecionado e quando fica aceso, significa que o valor máximo está selecionado.

Para aumentar os valores, basta pressionar o botão mais "(+)" e para diminuir basta pressionar o botão menos "(-)", até que a função desejada esteja selecionada. Ao sair da função, o led "OSC" pisca rápido novamente por um determinado tempo

e depois volta a piscar de um em um segundo (1s).

#### Tabela de Funções de programação:

SELETOR DE FUNÇÕES. SELECIONA AS FUNÇÕES SUBLINSHA-DAS E SELECIONA A FUNÇÃO PARA GRAVAR E APAGAR (DIP 1) TRANSMISSORES (TX).

Função Descrição

Função para gravar e apagar Transmissores (TX)

1 - Gravar: Quando somente esta DIP está acionada, a central está preparada para gravar ou apagar transmissores (TX). Para gravar um TX pressione o botão do transmissor desejado após ter acionado esta DIP, observe que o led OSC pisca rápido se estiver recebendo o sinal e então pressione o botão (+) da central para gravar. Observe que o led OSC fica aceso quando recebe um sinal já gravado na central.

2 – Apagar: Para apagar os transmissores de RF gravados na memória, pressione o botão (-) e o botão (+) da Triflex simultaneamente por 10 segundos, observe que o LED OSC piscará de 1 em 1s e após decorrido os 10s o LED OSC para a contagem, nesse momento todos os transmissores gravados foram apagados.

FUNÇÃO SEMIAUTOMÁTICO/TEMPO DE PAUSA NO MODO (DIP 1 e 2) AUTOMÁTICO

Portão: Incremento de dois em dois segundos (2s) de zero (0s) a duzentos e quarenta segundos (240s), quando o valor zero é selecionado, o automatizador torna-se Semiautomático.

Cancela: Incremento de um em um segundo (1s) de zero (0s) a duzentos e quarenta segundos (240s), quando o valor zero é selecionado, o automatizador torna-se Semiautomático.

"FCF"

**RAMPA DE FECHAMENTO** 

(DIP 1 e 3) Aumenta ou diminui a distância em que o automatizador começa a [0000000] desacelerar no fechamento.

> Obs.: Para os modelos da linha Brushless, recomenda-se configurar a rampa de desaceleração de forma que o automatizador se movimente em velocidade de fim de curso por, no mínimo, 30 cm antes do batente de fechamento

"FCA"

RAMPA DE ABERTURA (DIP1e4) Aumenta ou diminui a distância em que o automatizador começa a

@000000 desacelerar na abertura.

Obs.: Para os modelos da linha Brushless, recomenda-se configurar a rampa de desaceleração de forma que o automatizador se mov em velocidade de fim de curso por, no mínimo, 30 cm antes do batente

"FOI"

PORTÃO: COMO AJUSTAR A FOLGA ENTRE O PORTÃO E O (DIP 1 e 5) BATENTE



Caso seja necessário, pode-se ajustar o espaço entre o batente e o portão quando o automatizador finaliza o ciclo de fechamento ou abertura. Pode-se deixá-lo mais próximo ou menos próximo do batente.

> O valor mínimo de 0 (led piscando), incremento e decremento de 1 até o valor máximo de 10 (led aceso).

> Importante: Para testar as mudanças é necessário acionar o portão uma vez, de forma que o automatizador realize um ciclo de abertura e fechamento.

# CANCELA: CONFIGURAR A CANCELA PARA FECHAR AUTOMATICAMENTE QUANDO ENERGIZADA

Pressione o botão (-) para desligar (led piscando) a função ou o botão (+) para acionar (led aceso).

Quando esta função está habilitada, a cancela inicia automaticamente o movimento de fechamento, se houver algum sinal para abrir, por exemplo, FOT, BOT, ABR e etc, a cancela inicia um movimento de abertura. Além disso, CONFIGURA AS SAÍDAS "LUZ" E "TRAVA" PARA FUNCIONAR COMO SINALIZAÇÃO DE "CANCELA FECHADA" E "CANCELA ABERTA" RESPECTIVAMENTE.

"FME" PORTÃO: COMO DIMINUIR OU AUMENTAR A FORÇA DO MOTOR DURANTE A MEMORIZAÇÃO.



Caso seja necessário, pode-se diminuir a força do motor durante a memorização, por exemplo, para evitar a quebra da cremalheira.Pode-se também aumentar caso seja necessário.Pressione o botão (+) para increnentar a força e o botão menos (-) para diminuí-la

O valor mínimo é 40% (led piscando) e aumenta de quatro em quatro (4%) até o valor máximo de 100% (led aceso).

PORTÃO E CANCELA: HABILITAR FOTOCÉLULA SEGUIDORA

"FSG"

(DIP 1 e 7)

Em alguns locais, por exemplo, condomínio, às vezes é desejado que o

portão feche automaticamente assim que o automóvel saia do percurso do portão, para isso você deve instalar uma fotocélula e habilitar a função "Fotocélula Seguidora".

> Pressione o botão (+) para habilitar e incluir o tempo antes de iniciar o fechamento. O valor mínimo é zero (0) (led piscando) e aumenta de um em um (1) até o valor máximo de sessenta (60) segundos (led aceso).

> **Exemplo:** Led piscando (função desligada). Ao pressionar o botão (+) uma vez, o led apaga, a função seguidora é habilitada e o tempo de pausa para iniciar o fechamento é de zero (0) segundo. Mais uma pressionada no botão (+), o tempo passa a ser de um (1) segundo. E assim sucessivamente até sessenta

(DIP 1 e 8)

ALTERAR A TENSÃO DE SAÍDA DO MOTOR DE 127V PARA 220V

(DIP 1 e 8) **Atenção:** Só altere esta função se tiver certeza do valor da tensão do possosomo motor, na dúvida deixe em 127V. O valor padrão é 127V, que corresponde à maioria dos motores (três fios pretos). Para usar nos motores de três fios amarelos (220V) pode-se alterar o valor desta função. Essa alteração será necessária somente se o automatizador necessitar trabalhar abaixo de 120Hz, caso contrário, não haverá diferenca no desempenho do motor

> Pressione o botão (-) para mudar para 220V (led piscando) e o botão (+) para 127V (led aceso).

"LUZ" (DIP 2) TEMPO DE LUZ DE GARAGEM / TEMPO DE RETARDO

Seleciona o tempo em que a saída "LUZ" fica acionada após o fechamento do portão. Passo de cinco em cinco segundos (5s), de zero (0) a duzentos e quarenta segundos (240s). Esta saída aciona automaticamente quando alguma chave da DIP switch é acionada ou a memorização é iniciada.

**Obs.:** Quando utilizado um tempo entre 0 e 235 ou 239 segundos, caso a programação seja realizada pelo PROG, a saída LUZ ficará acionada enquanto o portão estiver aberto, abrindo e fechando, quando concluir o fechamento a central irá decrementar o tempo programado e desligará a saída quando este estiver zerado. Quando utilizado o ajuste desta função em 240s, a saída LUZ irá trabalhar na "função semáforo", a saída LUZ sinalizará que o transito está liberado (luz verde) e a saída TRAVA sinalizará que o mesmo está bloqueado (luz vermelha). A luz vermelha acende dois segundos (2s) antes do portão iniciar o movimento de fechamento quando este está em modo automático, durante todo o fechamento e enquanto o portão estiver totalmente fechado. A luz verde acende com o portão abrindo e também no estado aberto. Se o tempo configurado for major que 240s, a função "Retardo de abertura" será habilitada e o tempo de espera para iniciar a abertura passa a ser de 5 em 5 segundos até 15s (255s máximo menos 240s da luz de garagem). Com o PROG o tempo pode ser ajustado de um em um segundo (1s), além disso, o display informa que a função semáforo está habilitada ou a função retardo de abertura.

(DIP 3)

**VELOCIDADE DE FIM DE CURSO** 

Velocidade próximo aos pontos de parada Chave 3 na posição "ON" ("VFC");



 Botão "(+)" aumenta a velocidade; Botão "(-)" diminui a velocidade;

Em **portões**, o ajuste vai de 5 em 5Hz, de 15Hz a 30Hz. cancelas, o ajuste vai de 1 em 1Hz, de 4Hz a 20Hz

**Obs.:** A velocidade de memorização é igual a de fim de curso, desde que seja maior que 20Hz, se for menor, a central automaticamente usa 20Hz durante a memorização.

(DIP 4)

PORTÃO: AJUSTAR A VELOCIDADE DE ABERTURA E FECHAMENTO

· Chave 4 na posição "ON" ("VEL"); Botão "(+)" aumenta a velocidade

 Botão "(-)" diminui a velocidade. Obs.: o ajuste vai de 10 em 10Hz, de 60Hz a 180Hz. É possível ajustar a velocidade de abertura e velocidade de fechamento individualmente, porém esta configuração está disponível apenas via teclado PROG, para maiores informações favor consultar o manual do mesmo. Quando utili-zado apenas a central Triflex Connect, este recurso é inexistente.

#### **CANCELAS: AJUSTAR A VELOCIDADE DE ABERTURA**

- · Chave 4 na posição "ON" ("VEL");
- Botão "(+)" aumenta a velocidade
  Botão "(-)" diminui a velocidade.
- Obs.: o ajuste vai de 2 em 2Hz, de 20Hz a 80Hz.

(DIP 5)

PORTÃO: DESLIGAR A "PARADA" POR UM COMANDO DURANTE A ABERTURA



Quando o automatizador é instalado em condomínios pode ser necessário desligar a função que para o portão ao receber um comando durante a abertura. Pressione o botão (-) para desligar (led piscando) a função de parada de

abertura ou o botão (+) para acionar (led aceso); se pressionar novamente o botão (+), o led azul apaga indicando a opçao "somente no retardo" habilitada. A opção "Somente no retardo", o portão deve anular o comando após outro comando somente se ele não iniciou o movimento, ou seja, durante o retardo, depois deverá abrir sem a possibilidade de parar.

#### **CANCELA: ALTERAR A VELOCIDADE DE FECHAMENTO**

Para alterar a velocidade de fechamento, pressione o botão (-) para diminuir e o botão (+) para aumentar. O valor mínimo de 20Hz (led OSC piscando), incremento de 2Hz até o valor máximo de 80Hz (led OSC aceso).

PORTÃO: REGULAR A "FORÇA" DO AUTOMATIZADOR

O automatizador, por padrão, sai de fábrica com a força no valor má ximo. Mas você pode diminuir caso seja necessário. Pressione o botão (-) para diminuir a força e o botão (+) para aumentar a força. O valor mínimo é 40% (led piscando) e aumenta de quatro em quatro (4%) até o valor máximo de 100% (led aceso). Se a força ficar em um

#### valor muito baixo o portão não funcionará com a velocidade máxima. CANCELA: CONFIGURAR "BOT" COMO COMANDO SOMENTE PARA ABERTURA

Quando esta função é acionada, a entrada BOT passa a ser um comando somente para abertura. Pressione o botão (-) para desligar (led piscando) a função ou o botão (+) para acionar (led aceso).

PORTÃO: VELOCIDADE DE PARTIDA DO PORTÃO.

Para alterar, pressione o botão (-) para diminuir e o botão (+) para aumentar. O valor mínimo de 20Hz (led OSC piscando) com incremento de 10Hz até 60Hz (led OSC aceso).

CANCELA: CONFIGURAR AS SAÍDAS "LUZ" E "TRAVA" PARA FUNCIONAR COMO SINALIZAÇÃO DE "CANCELA FECHADA" E "CANCELA ABERTA" RESPECTIVAMENTE

Pressione o botão (-) para desligar (led piscando) a função ou o botão (+) para acionar (led aceso).

Portão: Liga pulso de trava no fechamento (Led OSC aceso) e desliga pulso de trava no fechamento (Led OSC piscando). Para alternar os va-

### 6. APAGAR O PERCURSO GRAVADO

Para apagar o percurso, basta pressionar os dois botões "(+)" e "(-)" ao mesmo tempo e segurá-los pressionados até que o led "OSC" acenda. Ao soltá-los o percurso

NOTA: Todas as chaves da "DIP Switch (DS1)" devem estar desligadas.

# 7. APLICAR VALORES PADRÃO DE FÁBRICA

Para voltar os valores de fábrica nas funções, basta pressionar os dois botões "(+)" e "(-)" ao mesmo tempo e segurá-los pressionados até que o led "OSC" acenda e mantê-los pressionados até que o led "OSC" comece a piscar. Ao soltá-los o percurso estará apagado e os valores de fábrica estarão carregados novamente.

# 8. GRAVAR UM TRANSMISSOR DE RADIOFREQUÊNCIA (RF)

Para gravar um transmissor de RF, mova a chave número 1 da DIP DS1 para a posição "ON", pressione e mantenha pressionado o botão do Transmissor que deseja gravar por no mínimo dois segundos (2s), e após esse período pressione o botão (+) da Triflex. Observe que antes do transmissor estar gravado, o LED OSC piscava rápido, após a gravacão o LED OSC fica aceso durante a transmissão. Podem ser gravados no máximo 328 transmissores em modo de Código Fixo (CF) e 164 transmissores em modo de Código Rolante (CR).

# 9. SELEÇÃO DO PROTOCOLO DE RECEPÇÃO DE RF (CF/CR)

Para selecionar o protocolo de recepção em modo de Código Fixo (CF), basta abrir a barra de pinos de 2 vias com o nome "CR/CF", e para selecionar o modo de Código Rolante (CR) basta fechar a barra de pinos de 2 vias "CR/CF".

Toda vez que o estado desta barra de pinos for alterado, de CF para CR ou vi ce-versa, a EEProm deve ser apagada, ver próximo tópico: "Apagar Todos o: Transmissores de RF Gravados".

# 10. APAGAR TODOS OS TRANSMISSORES **DE RF GRAVADOS**

Para apagar os transmissores de RF gravados na memória, mova a chave número 1 da DIP DS1 para a posição "ON", pressione o botão (-) e o botão (+) da Triflex simultaneamente por 10 segundos. Observe que o LED OSC piscará de 1 em 1s e após decorrido os 10s o LED OSC para a contagem, nesse momento todos os transmissores

## 11. SISTEMA DE ANTIESMAGAMENTO

O recurso de antiesmagamento permite detectar a presença de obstáculos no percurso do portão. No ciclo de operação normal, se detectado um obstáculo, o sistema tomará as seguintes atitudes:

- a) No fechamento: o portão será acionado no sentido de abertura.
- b) Na abertura: o motor será desligado e espera receber algum comando para iniciar o fechamento.

No ciclo de memorização, o recurso de antiesmagamento tem apenas a função de reconhecer os fins de curso de abertura e fechamento, ou seja, o ponto do percurso onde foi detectado um obstáculo será interpretado como fim de curso.



tema de antiesmagamento não é suficiente para evitar acidentes com pe s. portanto é obrigatório o uso de Fotocélulas nos automatizadores.

# 12. TESTE DO FUNCIONAMENTO DO ENCODER

É possível testar o encoder do automatizador, para isso basta conectá-lo a central e verificar se os LEDs "ECA" e "ECB" estão piscando quando o automatizador é movimentado. Cada LED corresponde a um sensor, por exemplo, o LED "ECA" corresponde ao sensor A dentro do motorredutor.

# 13. SINALIZAÇÃO DE EVENTOS E FALHAS

#### 13.1 - Sinalização de funcionamento do microcontrolador

A função principal do LED "OSC" é indicar que o microcontrolador da placa está operacional, o mesmo pisca com frequência fixa de ~1Hz, desde que a alimentação esteja ligada.

#### 13.2 - Sinalização de sobrecorrente ou curto-circuito no motor

O LED "OSC" pisca rapidamente de 0,1s em 0,1s para alertar que a etapa de potência desarmou por motivo de sobrecorrente ou curto-circuito no motor. A central poderá operar normalmente após 10s da ocorrência da sobrecarga

#### 13.3 - Sinalização de superaquecimento

O LED "FC" pisca rapidamente, de 100ms em 100ms para alertar que a etapa de potência desarmou por motivo de superaquecimento do dissipador ou ambiente. O automatizador só poderá voltar a operar se a temperatura diminuir para um valor menor que 100°C.

#### 13.4 – Sinalização de falta da EEPROM

O LED "OSC" pisca duas vezes quando a Memória não está presente.

#### 13.5 - Sinalização de EEPROM com dados inválidos

O LED "OSC" pisca três vezes quando a Memória está presente mas possui um conteúdo que o microcontrolador não identifica como Código de Transmissor Válido.

# 13.6 – Sinalização de fim de curso aberto

O LED "FC" pisca quando o portão se encontra em região de fim de curso aberto.

#### 13.7 – Sinalização de fim de curso fechado

O LED "FC" fica aceso quando o portão se encontra em região de fim de curso fechado.

#### 13.8 – Sinalização de carga nos capacitores

O LED "BUS" indica que existe carga nos capacitores da etapa de Potência.



vião se deve tocar na região de potência (região dos capacitores) da placa enc este led estiver aceso mesmo depois do inversor ser desligado da rede elétri

#### 13.9 – Sinalização de motor BRUSHLESS

O LED "BRUSHLESS" aceso indica que a central está configurada para operar com motor BRUSHLESS. Esta configuração é feita na Fábrica e geralmente a etapa de potência não possui dissipador para este modo de operação.

Quando o LED "BRUSHLESS" está apagado, indica que a central está configurada para operar com motores de indução. Neste modo, a etapa de potência deve estar com dissipador de calor.

#### (!) ATENÇÃO

Quando a central está operando em modo BRUSHLESS, não é permitido o uso de dois motores na mesma central. Para o caso de máquinas duplas será necessário usar uma central em cada motor.

#### 13.10 – Sinalização de comandos

O LED "CMD" aceso indica que a central está recebendo algum comando das entradas digitais, como por exemplo, ABR, FEC, BOT ou FOT.

Solução

# 14. PROBLEMAS E SOLUÇÕES

ao percurso do local instalado (freia antes do batente de fechamento ou bate no fechamento).	Existe um percurso gravado diferente do percurso do local instalado.	Pressionar os dois botões "(+)" e "(-)" ao mesmo tempo e segurá-los pressionados até que o led "OSC" acenda.
Portão permanece aberto e quando recebe comandos para abrir, ele fecha.	A memorização não foi realizada corretamente.	Ver item: Primeiro acionamento do inversor após ser instalado no portão automático (memorização).
LED "OSC" piscando rapidamente e o motor desliga.	Sensor de corrente atuando. Isso pode acontecer quando o motor está com problemas.	Verificar resistência do estator. Verificar a corrente no motor (deve ser menor que 3A RMS médio e 5A RMS de pico [Máx. 2s]).

NOTA: Para uma melhor performance na recepção do sinal dos transmissores, orientamos que a antena da central de comando fique esticada.

#### TERMO DE GARANTIA

Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda, inscrita no CNP. n° 09.08'4.119/0001-64, localizada na Av. Açaí n° 875, Distrito Industrial I, Manaus/AM, CEP 69075-904, fabricante dos produtos PPA, garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, montagem e/ou solidariamente em decorrência de vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina, pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual de instruções.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos PPA acrescemos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualment contados da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra (Nota Fiscal).

Em caso de defeito, no período da garantia, a responsabilidade da PPA fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação, nas seguintes condições:

- O conserto e reajuste dos equipamentos só poderão ser realizados pela Assistência Técnica da PPA, que está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constantes no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidor;
- A garantia não se estenderá aos acessórios como cabos, kit de parafusos, suportes de fixação, fontes, etc.;
- Despesas de embalagem, transporte e reinstalação do produto ficam exclusivamente por conta do consumidor;
- O equipamento deverá ser enviado diretamente a Empresa responsável pela venda representante da fabricante, através do endereço constante da nota fiscal de compra, devidamente acondicionado evitando-se assim, a perda da garantia; No tempo adicional de 275 dias, serão cobradas as visitas técnicas nas localidades
- onde não existam serviços autorizados. As despesas de transporte do aparelho e/ou técnico correm por conta do proprietário consumidor e A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

#### Esta garantia perderá seus efeitos se o produto:

- Sofrer danos provocados por agentes da natureza, como descargas atmosféricas inundações, incêndios, desabamentos e etc.; For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das
- instruções de instalação expostas no manual;
- Defeitos causados por quedas, pancadas ou qualquer outro acidente de ordem física Por violação do equipamento ou tentativa de conserto por pessoal não autorizado;
- Não for empregado ao fim que se destina; Não for utilizado em condições normais;
- Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao produto.

#### Recomendação:

Recomendamos a instalação e manutenção do produto pelo serviço técnico specializado PPA.

Caso o produto apresente defeito ou funcionamento anormal, procure um Serviço récnico especializado para as devidas correções.

#### Fabricado por:

Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda. Avenida Açaí, 875 - Distrito Industrial I - Manaus - AM - CEP 69075-904 - Brasil CNPJ: 09.084.119/0001-64 www.ppa.com.br | 0800 0550 250