

MANUAL TÉCNICO

CENTRAL FACILITY CONNECT



Fabricado por

Motoppar Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda v. Dr. Labieno da Costa Machado, 3526 - Distrito Industrial

Garça - SP - CEP 17406-200 - Brasil CNPJ: 52.605.821/0001-55

www.ppa.com.br | 0800 0550 250

P04640 - 04/2022

(!) IMPORTANTE

Por favor, leia este manual com atenção para uma utilização correta e para garantir a instalação adequada do automatizador. Todos os dados referidos neste manual são meramente informativos. Estão reservadas todas e quaisquer alterações técnicas ao produto, sem aviso prévio.

GUIA DE CONSULTA RÁPIDA DOS ÍNDICES DE PROGRAMAÇÃO PELO TRANSMISSOR

Pressionar simultaneamente os 2 botões do transmissor (o número de vezes indicado abaixo). É necessário que pelo menos um dos botões esteja gravado:

1 vez: Programação automática da central (ciclo completo).

2 vezes: Programação automática da central iniciando pelo

3 vezes: Apagando todos os transmissores da memória.

4 vezes: Configurações padrões de fábrica (Reset).

5 vezes: Ajuste do torque pulsante (abertura/fechamento).

6 vezes: Aiuste da posição do fim de curso (abertura/fechamento).

7 vezes: Ajuste do limite do fim de curso (abertura/fechamento)

8 vezes: Ajuste do torque pulsante na memorização (abertura/

9 vezes: Ajuste de tempo de funcionamento do freio

10 vezes: Selecionar tipo código do transmissor (fixo/rolante).

11 vezes: Selecionar tipo módulo rele (trava, luz garagem ou

sinaleiro)

1. PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- · Sistema de Fim de Curso Digital / Analógico.
- · Módulo receptor RF 433,92 MHz.
- · Rolling Code até 160 transmissores código fixo ou rolante diferentes e independentes dos botões
- Memorização automática do percurso.
- Seleção do modo automático ou semiautomático através do transmissor, programador externo e bluetooth.
- Programação do tempo de pausa para fechamento automático através do transmissor, programador externo e bluetooth (máximo
- Ajuste da embreagem eletrônica (força) através do transmissor, programador externo e bluetooth.
- · Comando para apagar todos os transmissores através do transmissor, programador externo e bluetooth.
- Comando para configurar a central (padrão de fábrica) através do transmissor, programador externo e bluetooth.
- Saída para módulo de relé Luz de Garagem, Sinaleiro ou Trava.
- · Entrada para dispositivo externo seletor como programador ou bluetooth para acesso e também programador
- · Entrada para fotocélula
- Entrada para receptor avulso RF.
- · Entrada para botoeira.
- Tempo de retardo para abertura com sinaleira.

2. CONFIGURAÇÕES DEFAULT (PADRÃO DE FÁBRICA)

Força = Máximo.

Nível 7

- Fechamento = Semiautomático
- Força do torque pulsante (abertura) = Nível 8. • Força do torque pulsante (fechamento) = Nível 5.
- Força do torque pulsante na memorização (abertura) = Nível 11.
- Força do torque pulsante na memorização (fechamento) =
 - Se jumper FC aberto = Fim de curso analógico, então: *Tempo do freio (abertura / fechamento) = 200 mseg. *Tempo A/F = 60seg.

• Sistema de fim de curso = Depende da configuração do jumper FC:

- Se jumper FC fechado Fim de curso digital, então: *Tempo do freio (abertura / fechamento) = Desligado.

*Percurso = 0. Limite de fim de curso = Percurso/16

- Recuo FCA = 0 pulsos.
- Recuo FCF = 0 pulsos.
- Saída do módulo relé = Trava

NOTA: Quando a trava estiver ligada, luz de garagem e sinaleira estarão desabilitadas.

Para retomar as configurações padrões de fábrica:

- 1. O portão deverá estar parado e não estar temporizando para fechamento automático 2. No jumper FC, selecionar o fim de curso: Analógico (FC aberto)
- ou Digital (FC fechado). 3. Fechar o jumper PROG. O led verde SN deverá ficar fracamente
- 4 Pressionar e liberar, simultaneamente, os 2 botões do transmissor (gravado) 4 vezes. O led SN piscará cada vez que os botões forem liberados. Aguardar 5 segundos.
- 5. O led SN irá piscar 4 vezes confirmando o Reset da central.
- 6. Abrir o jumper PROG.

NOTA: Se for Sistema de Fim de Curso Digital, após a programação do tópico "Configurações Default", é necessária a me-morização de percurso. Caso contrário, a central funcionará com percurso mínimo de 100 pulsos.

(!) IMPORTANTE

- Após a instalação da central no automatizador, é necessária a memorização de percurso para o correto funcionamento.
- No caso de Fim de Curso Digital, sempre que a central for ligada (primeiro comando após corte de energia), o motor será acionado (modo torque pulsante) para abertura até encontrar o stop mecânico de abertura. Feito isso, o funcionamento será normal.
- No caso de Fim de Curso Digital, sempre que for necessário inverter a rotação do motor (fios preto e vermelho), a central deverá ser desligada. Depois do primeiro comando após religá-la, o procedimento de funcionamento será idêntico ao tópico anterior. Não é necessário inverter a posição do encoder, pois a central corrige a posição automáticamente. A inversão do sentido de rotação do motor se faz necessária para adequar o funcionamento da central à posição do portão. A não observação deste item pode acarretar o funcionamento inadequado do automatizador, invertendo a lógica de funcionamento para comandos e fotocélula.
- No caso de Fim de Curso Digital, quando memorizando o percurso ou próximo do fim de curso, o motor estará funcionando em modo de torque pulsante, ou seja, o motor ficará ligando e desligando continuamente.
- · O tempo de pausa máximo é de 4 minutos.
- No caso de Fim de Curso Digital, em equipamentos que estejam apresentando pouca força para aprender o percurso, devemos abortar o processo e entrar na programação para aumentar a força de torque pulsante na memorização (pressionar simultaneamente os 2 botões do transmissor por 8 vezes).
- Para realizar qualquer um dos passos de programação na central de comando, não existe a necessidade de gravar-mos as 2 teclas do transmissor. Apenas com uma das teclas gravadas, podemos acessar todas as funções da eletrônica.
- Quando o jumper PROG estiver aberto, o botão GRV funciona como comando para abertura / fechamento do portão.

3. GRAVAR TRANSMISSORES

A central permite gravar até 160 transmissores diferentes e independentes dos botões.

Para gravar transmissores:

- O portão deverá estar parado e não estar temporizando para fechamento automático.
- Fechar o jumper PROG. O led verde SN deverá ficar fracamente aceso.
- Pressionar e manter pressionado o botão do transmissor. O led verde SN deverá ficar piscando
- 4. Pressionar e liberar o botão GRV e verificar o led SN:
 - Se o led SN piscar 1 vez: Gravou botão do transmissor.
 - Se o led SN piscar 2 vezes: O botão do transmissor já
 - Se o led SN piscar 3 vezes: A memória está cheia
- 5. Liberar botão do transmissor
- 6. Para gravar outros botões de transmissores, continuar a partir do passo 3
- 7. Para finalizar a operação, abrir o jumper PROG.

NOTA: No Modo de Usuário (jumper PROG aberto), os comandos do transmissor são apenas para o acionamento de abertura / fechamento do portão. Nesse modo, a central não aceitará comando quando forem pressionados simultanea mente os 2 botões do transmissor.

4. SELECIONANDO SISTEMA DE FIM DE CURSO DIGITAL OU ANALÓGICO

- O portão deverá estar parado e não temporizando para fechamento automático.
- 2. Manter o jumper PROG aberto.
- 3. Selecionar a opção de fim de curso através do jumper FC:

FC Aberto: Fim de Curso Analógico.

FC Fechado: Fim de Curso Digital.

4. Após a seleção do sistema de fim de curso, será necessário a memorização automática de percurso. Caso contrário, se for selecionado Fim de Curso Digital, a central funcionará com percurso mínimo de 100 pulsos ou, se for selecionado Fim de Curso Analógico, o tempo de abertura / fechamento será de 120 seg.

5. PROGRAMAÇÃO AUTOMÁTICA DA CENTRAL (CICLO COMPLETO)

- 1. O portão deverá estar aberto.
- 2. Fechar o jumper PROG. O led verde SN deverá ficar fracamente aceso
- 3. Pressionar e liberar, simultaneamente, os 2 botões do transmissor (gravado) uma única vez. O led SN piscará quando os botões forem liberados. Após 5 segundos, a central entrará em modo de programação automática.
- 4. O portão fechará até encontrar o stop mecânico FCF (Fim de Curso de Fechamento) ou se forem pressionados simultanea mente os 2 botões do transmissor. Após 1 segundo, o portão irá abrir memorizando o percurso até encontrar o stop mecânico FCA (Fim de Curso de Abertura) ou se forem pressionados simultaneamente os 2 botões do transmissor.

NOTA: No caso de Fim de Curso Digital, na Memorização do Percurso o motor atuará em modo de Torque Pulsante

5. O led SN começará a piscar como um relógio, a cada 1 segundo e ficará aguardando a programação do Modo Automático ou Semiautomático.

NOTA: Se forem pressionados simultaneamente os 2 botões do transmissor, o ajuste de Pausa será cancelado e irá para o próximo passo, deixando gravado o último ajuste.

Modo Automático: Nesse modo, depois de aberto, o portão fechará automaticamente após um tempo de pausa programado.

Para programar o tempo de pausa, deve-se pressionar e manter pressionado o botão direito do trans tar os segundos pelo relógio ou pelo led SN. Após contar o tempo de pausa, deve-se liberar o botão do transmissor.

Modo Semiautomático: Nesse modo, depois de aberto o portão, será necessário um novo comando para o Para programar, deve-se pressionar e liberar o botão es-

querdo do transmissor.

6. O portão começará a entrar em ciclo contínuo de fechamento e abertura e aguardará a programação da Força do Motor (Embreagem Eletrônica). Essa força deverá ser verificada tentando-se segurar o portão. Para diminuir ou aumentar a força exercida pelo motor, deve-se proceder da seguinte forma:

Diminuir a Força: Pressionar e liberar o botão esquerdo do transmissor e verificar novamente a força. Se necessário, pode-se pressionar e liberar pausadamente o botão esquerdo por algumas vezes até encontrar o ajuste de

Aumentar Força: Pressionar e liberar o botão direito do transmissor e verificar novamente a força. Se necessário, pode-se pressionar e liberar pausadamente o botão direito por algumas vezes até encontrar o ajuste desejado.

NOTA: Nesse estágio, o portão não chegará até o stop mecânico (abertura / fechamento) e sim até o ponto do curso onde existirá a mudança de velocidade alta para baixa. Esse ponto de transição é programável (ver "Ajuste do Limite de Fim de Curso").

Quando a força desejada for escolhida, deve-se pressionar e liberar, simultaneamente, os 2 botões do transmissor e, então o motor será desligado e a força selecionada será gravada na memória.

NOTA: Nesse estágio, se o jumper PROG for aberto, o motor será desligado e não gravará o ajuste de força, mantendo o 8. Para finalizar a Programação Automática (Ciclo Completo),

NOTA: A Programação Automática (Ciclo Completo) pode ser finalizada a qualquer momento do ciclo de configuração da

deve-se abrir o jumper PROG.

central, apenas abrindo o jumper PROG. Durante o processo de programação, somente o transmissor gravado na memória e que iniciou a programação consegue interferir ou alterar os parâmetros de configuração. Para alterar a programação da central com outro transmissor gravado, deve-se reiniciar todo o processo de programação

6. PROGRAMAÇÃO AUTOMÁTICA DA CENTRAL (A PARTIR DO AJUSTE DE PAUSA)

- 1. Fechar o jumper PROG. O led verde SN deverá ficar fracamente
- 2. Pressionar e liberar, simultaneamente, os 2 botões do transmissor (gravado) 2 vezes. O led SN piscará cada vez que os botões forem liberados. Após 5 segundos, a central entrará em modo de programação automática (ver a partir do passo 5 do tópico anterior - Programação automática da central [ciclo completo]).

7. APAGANDO TODOS OS TRANSMISSORES DA

- 1. O portão deverá estar parado e não temporizando para fechamento automático
- 2. Fechar o jumper PROG. O led verde SN deverá ficar fracamente aceso
- 3. Pressionar e liberar, simultaneamente, os dois botões do transmissor (gravado) 3 vezes. O led SN piscará cada vez que os botões forem liberados. Aguardar 5 segundos
- 4. Em seguida, o led SN irá ficar aceso aguardando a confirmação para a exclusão dos transmissores ou o cancelamento da

Para cancelar operação: Pressionar e liberar o botão esquerdo do transmissor. O led SN voltará a ficar fraco. Exclusão de todos os transmissores: Pressionar e liberar o botão direito do transmissor. O led SN piscará 3 vezes

indicando que apagou todos os transmissores 5. Abrir o jumper PROG.

8. AJUSTE DA FORÇA DO TORQUE PULSANTE INDEPENDENTE PARA ABERTURA E FECHAMENTO

A central ficará pulsando o motor, ou seja, ficará desligando e ligando rapidamente de modo que tenha força em baixa rotação.

Dependendo do peso do portão, o torque deverá ser ajustado para movimentá-lo.

- 1. O portão deverá estar parado e não temporizando para fecha-
- mento automático 2. Fim de Curso Digital selecionado (jumper FC fechado).
- 3. O percurso do portão deverá estar memorizado. Caso contrário, a função será cancelada.
- 4. Fechar o jumper PROG. O led verde SN deverá ficar fracamente
- 5. Pressionar e liberar, simultaneamente, os 2 botões do transmissor (gravado) 5 vezes. O led SN piscará cada vez que os botões forem liberados. Aguardar 5 segundos.
- 6. Em seguida, o led SN se apagará e a central aguardará a programação do ajuste da força do torque pulsante
- 7. Para ajustar a forca do torque pulsante no ciclo de fechamento. deve-se pressionar e liberar o botão GRV. O led SN piscará 1 vez.

NOTA: Caso o botão GRV não seja pressionado, o ajuste de força do torque pulsante será para o ciclo de abertura

8. Ajustar a força e verificar o led SN. A função possui até 36 níveis de ajuste

Diminuir a força do torque pulsante: Pulsar o botão esquerdo do transmissor até encontrar o ajuste desejado.

Aumentar a força do torque pulsante: Pulsar o botão direito do transmissor até encontrar o aiuste deseiado

Ouando o led SN:

- Piscar lento 1 vez (2 seg.): Força no mínimo.
- Piscar rápido: Ajuste da força entre o mínimo e máximo.
- Pisca lento 1 vez (2 seg.): Força no máximo.

Para voltar e selecionar novo ajuste (passo 6): Pressionar e liberar, simultaneamente, os 2 botões do transmisso Para finalizar a programação: Pressionar e liberar, simultanea-

mente, os 2 botões do transmissor ou abrir o jumper PROG.

9. AJUSTE DA POSIÇÃO DO FIM DE CURSO DE **ABERTURA / FECHAMENTO**

Esse tipo de ajuste permite avançar ou recuar gradualmente o fim de curso, independente para o stop de abertura e fechamento.

- 1. O portão deverá estar parado e não temporizando para fechamento automático.
- 2. Fim de Curso Digital selecionado (jumper FC fechado). 3 O percurso do portão deverá estar memorizado. Caso contrá-
- rio, a função será cancelada. 4. Fechar o jumper PROG. O led verde SN deverá ficar fracamen-
- 5. Pressionar e liberar, simultaneamente, os 2 botões do transmissor (gravado) 6 vezes. O led SN piscará cada vez que os botões forem liberados. Aguardar 5 segundos
- 6. Em seguida, o led SN se apagará e a central aguardará a pro-

gramação da posição do fim de curso.

7. Para ajustar a posição do fim de curso de fechamento, deve-se pressionar e liberar o botão GRV. O led SN piscará 1 vez.

NOTA: Caso o botão GRV não seja pressionado, o ajuste da posição do fim de curso será o de abertura.

8. Ajustando a posição do fim de curso (ajuste de até 10 pulsos):

desejado. Avançar 1 pulso a posição do fim de curso: Pulsar o

Para voltar e selecionar novo ajuste (passo 6): Pressionar e

te, os 2 botões do transmissor ou abrir o jumper PROG.



10. AJUSTE DO LIMITE DE FIM DE CURSO

portão e quando alcançar este limite, o modo de torque pulsante é ligado para reduzir a velocidade e encostar-se ao stop suavemente.

- 2. Fim de Curso Digital selecionado (jumper FC fechado)
- 4. Fechar o jumper PROG. O led verde SN deverá ficar fracamente
- 6. Em seguida, o led SN se apagará e a central aguardará a programação do limite de fim de curso.
- 7. Ajustar o limite e verificar o led SN. A função possui até 7 níveis

NOTA: Caso o botão GRV não seja pressionado, o ajuste do limite final de curso será ajustado para a abertura.

Finalizar a programação: Pressionar e liberar, simultaneamente, os 2 botões do transmissor ou abrir jumper PROG.

Quando o led SN: Led SN pisca lento 1 vez (2 seg.): limite no mínimo.

Led SN pisca rápido: ajuste o limite entre o mínimo e

Índice de ajuste do divisor (7 níveis): 04, 08, 16, 32, 64, 128 e 256

Exemplo: Percurso memorizado pela central = 1000 pulsos

· Limite fim de curso selecionado = Divisor 04. Cálculo: 1000 pulsos/04 = 250 pulsos restantes.

NOTA: Quanto maior o divisor, menor será a distância para a

11. AJUSTE DA FORCA DO TORQUE PULSANTE

MEMORIZAÇÃO DE PERCURSO Esse tipo de ajuste é idêntico ao "Ajuste da força do Torque Pulsante independente para abertura e fechamento", mas, é

- O portão deverá estar parado e não temporizando para fecha-mento automático. Fechar o jumper PROG. O led verde SN deverá ficar fracamente
- 4. Em seguida, o led SN se apagará e aguardará a programação da posição do fim de curso.
- 5. Para selecionar o ajuste do freio no fechamento, deve-se pressionar e liberar o botão GRV. O led SN piscará 1 vez.

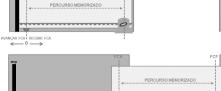
6. Ajustando o freio. A função possui até 16 níveis de ajuste: Diminuir o tempo do freio (led SN pisca rápido) ou desligar (led SN pisca lento): Pulsar o botão esquerdo

Para finalizar a programação: Abrir jumper PROG.

Para voltar e selecionar novo ajuste (passo 4): Pressionar e

- Pressionar e liberar, simultaneamente, os dois botões do
- Em seguida, o led SN irá ficar aceso aguardando a configuração do tipo de transmissor.

Recuar 1 pulso a posição do fim de curso: Pulsar o



INDEPENDENTE DE ABERTURA / FECHAMENTO

O limite de fim de curso é a distância que falta para alcançar o stop mecânico. A central ficará monitorando continuamente a posição do

- 3. O percurso do portão deverá estar memorizado. Caso contrário, a função será cancelada.
- Pressionar e liberar, simultaneamente, os 2 botões do transmis-sor (gravado) 7 vezes. O led SN piscará cada vez que os botões forem liberados. Aguardar 5 segundos.
- 8. Para ajustar a posição do fim de curso de fechamento, deve-se pressionar e liberar o botão GRV. O led SN piscará 1 vez.

Diminuir a distância de fim de curso: Pulsar o botão esquerdo

Aumentar a distância de fim de curso: Pulsar o botão direito do transmissor até encontrar o ajuste desejado.

Então, quando faltar 250 pulsos para alcançar o stop mecânico, a central irá reduzir a velocidade em torque pulsante para o portão encostar suavemente no stop.

redução da velocidade, ou seja, o portão estará mais próximo do stop mecânico de fim de curso.

INDEPENDENTE PARA ABERTURA E FECHAMENTO NA

2 botões do transmissor (gravado) 8 vezes.

NOTA: Ajuste disponível apenas para sistema de fim de curso

INDEPENDENTE PARA ABERTURA E FECHAMENTO Esse tipo de ajuste permite desligar ou temporizar o freio eletrônico.

nissor até encontrar o ajuste desejado. Aumentar o tempo do freio (led SN pisca rápido):

13. SELECIONANDO O TIPO DE TRANSMISSOR CÓDIGO FIXO OU ROLANTE

Fechar o jumper PROG. O led verde SN deverá ficar fracamente

- botão direito do transmissor até encontrar o ajuste dese-
- liberar, simultaneamente, os 2 botões do transmiss Finalizar a programação: Pressionar e liberar, simultaneamen-



- O portão deverá estar parado e não temporizando para fecha-mento automático.

Led SN pisca lento 1 vez (2 seg.): limite no máximo.

válido somente em caso de memorização de percurso. Para esse aiuste, deve-se pressionar e liberar, simultaneamente, os

12. TEMPO DE ACIONAMENTO DO FREIO

O portão deverá estar parado e não temporizando para fechamento automático.

transmissor (gravado) 10 vezes. O led SN piscará cada vez que os botões forem liberados. Aguardar 5 segundos.

Para transmissor código fixo: Pressionar e liberar o botão esquerdo do transmissor.

Para transmissor código rolante: Pressionar e liberar o

5. Abrir o jumper PROG.

Finalizar a programação: Pressionar e liberar, simultaneamente, os 2 botões do transmissor ou abrir o jumper PROG. Após ser selecionado o tipo de transmissor, a memória será apagada.

14. SELECIONANDO A FUNÇÃO DO MÓDULO DE RELÉ

- O portão deverá estar parado e não temporizando para fechamento automático
- Fechar o jumper PROG. O led verde SN deverá ficar fracamen-
- Pressionar e liberar, simultaneamente, os dois botões do transmissor, gravado, 11 vezes. O led SN piscará cada vez que os botões forem liberados. Aguardar 5 segundos.
- Em seguida, o led SN ficará piscando no modo de relógio e aguardando a configuração da função do módulo de relé.

Para trava: Pressionar e liberar os botões direito e esquerdo do transmissor simultaneamente.

Funcionamento: Quando o portão estiver totalmente fechado e com o módulo de relé conectado à placa, ao receber um comando, a trava será acionada e depois de 2 segundos será ligado o motor para o ciclo de abertura e após 3 segundos a trava será desligada.

Para sinaleira: Pressionar e liberar o botão esquerdo do

Funcionamento: A sinaleira ficará ligada sempre que o portão estiver em movimento ou ficar aberto aguardando um novo comando, e, será desligada quando o portão fechar totalmente.

Para luz de garagem: Pressionar e manter pressionado o botão direito do transmissor e contar o número de piscadas pelo led. Cada piscada representa 10 segundos para a luz de garagem. O ajuste é de 0 até 240 segundos.

Funcionamento: A luz de garagem ficará ligada sempre que o portão estiver em movimento ou ficar aberto aguardando um novo comando, e, será desligada quando o portão fechar totalmente e após finalizar o tempo de LG programado.

Para retardo na abertura com sinaleira ligada: Pressionar e manter pressionado o botão esquerdo do transmissor e contar o número de piscadas pelo led. Cada piscada representa 2 segundos de retardo na abertura com a sinaleira ligada.

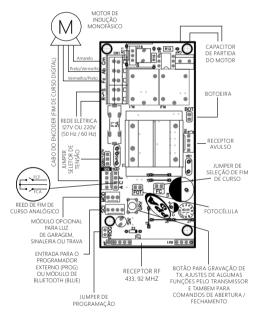
NOTA: Acima de 8 piscadas, o tempo será de 15 seg.

Funcionamento: Quando o portão estiver fechado totalmente e ao receber um comando para o ciclo de abertura, a sinaleira será acionada e ficará ligada pelo tempo programado e depois o motor será acionado. A sinaleira será desligada ao término do ciclo de fechamento do portão, ou, quando receber um novo comando pelo transmissor durante a temporização do retardo.

NOTA: Toda vez que se alterar a programação do módulo relé, automaticamente no próximo comando a máquina vai entrar em torque pulsante e buscar o stop de abertura (poweronreset).

5. Abrir o jumper PROG.

OBS: O Diagrama exemplifica a ligação de motores 220V. Esses motores possuem os fios nas cores preta, vermelha e amarela. Os motores 127V possuem os fios nas cores branca, vermelha e amarela.



15. PROGRAMADOR

Tem a finalidade de executar a programação das funções internas independentemente e mais rápido.

Função dos botões:

- → = Avançar na função;
- = Recuar na função;
- 🖶 = Incrementar o valor da função.
- = Decrementar o valor da função.

→ = Os dois botões pressionados simultaneamente para

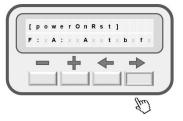
A central ao ser ligada, o programador exibirá as mensagens das figuras 1, 2 e 3 em sequência.







AVANÇAR NA FUNÇÃO



RECUAR NA FUNÇÃO



INCREMENTAR CONTEÚDO DA FUNÇÃO

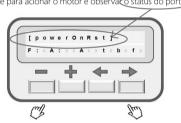


DECREMENTAR CONTEÚDO DA FUNÇÃO



COMANDO PARA ABRIR OU FECHAR O PORTÃO

Pressionar e liberar os dois botões simultaneamente e pausadamente para acionar o motor e observa o status do portão



NOTA: O comando para abrir ou fechar o portão pode ser efetuado a partir de qualquer tela, seja a tela inicial ou dentro de uma função específica. O ajuste é salvo automaticamente, não é necessário sair do menu de função para acionar!

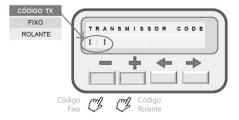
TELA DE INFORMAÇÃO

Exibe as informações de status do portão, sensores e posição do transmissor que liberou o acesso pelo portão.

Contador de segundos restantes para fechamento automático quando a central estiver configurada no modo automático. [powerOnRst] semiAberto fechando FIM DE CURSO A analógico

D digital ou fechado.

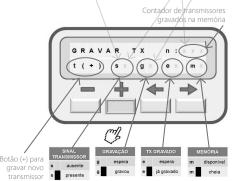
TRANSMISSOR



NOTA: Na tentativa de programar o tipo de transmissor com o portão em movimento, a função será cancelada e um alarme sonoro será ativado.

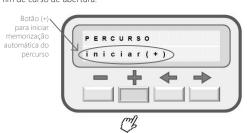
GRAVAR TRANSMISSORES

- 1. Não é necessário fechar o jumper PROG da central.
- 2. Pressionar e manter o botão do transmissor.
- O indicador **s** na tela sinalizará a presença do transmissor.
- 4. Pressionar e soltar pausadamente o botão +, e o indicador **g** na tela sinalizará que gravou.
- 5. O contador de transmissores gravados **n**: na tela será atualizado.
- 6. Soltar botão do transmissor, e o indicador s na tela será apagado.
- 7. Para gravar outros botões, repetir a partir do item 2.



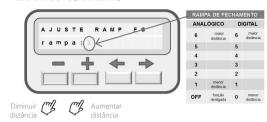
MEMORIZAR PERCURSO

A central entrará em ciclo de fechamento até encontrar o fim de curso, e depois de 1 seg., inicializará o ciclo de abertura, memorizando o tempo ou pulsos do encoder até encontrar o fim de curso de abertura.



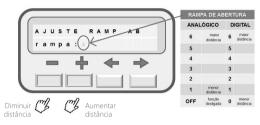
NOTA: Essa função se aplica tanto no modo de fim de curso analógico quanto no modo de fim de curso digital.

RAMPA DE FECHAMENTO



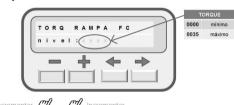
NOTA: Na tentativa de programar a rampa de fechamento com o portão em movimento, a função será cancelada e um alarme sonoro será ativado.

RAMPA DE ABERTURA



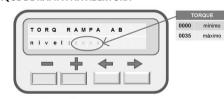
NOTA: Na tentativa de programar a rampa de abertura com o portão em movimento, a função será cancelada e um alarme

TORQUE DE RAMPA NO FECHAMENTO

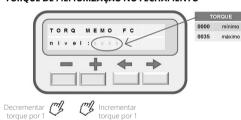


TOROUE DE RAMPA NA ABERTURA

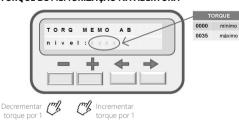
Decrementar torque por 1 Incrementar torque por 1



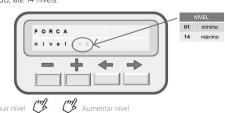
TORQUE DE MEMORIZAÇÃO NO FECHAMENTO



TORQUE DE MEMORIZAÇÃO NA ABERTURA



Ajuste da embreagem eletrônica com o portão em movimento ou parado, até 14 níveis



PAUSA

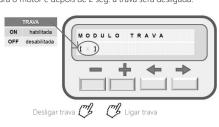
cada 10 segundos

Ajuste do tempo para fechamento automático quando o portão encontrar o sensor fim de curso de abertura FCA.



TRAVA

No comando para ciclo de abertura, se a trava estiver habilitada [S] e o módulo conectado, será acionada e após 1 seg. a central ligará o motor e depois de 2 seg. a trava será desligada.



LUZ DE GARAGEM / SINALEIRA / TEMPO DE RETARDO

- Para luz de garagem, programar tempo em xxx segundos, e quando a central encontrar o sensor de fim de curso de fechamento FCF, irá temporizar para desligamento.
- Para sinaleira, programar tempo para 000 segundos, e quando a central encontrar o sensor fim de curso de fechamento FCF, irá desligar.
- Para tempo de retardo, programar tempo entre 001 e 015 segundos, e quando este estiver zerado, o portão iniciará o movimento de abertura.

NOTA: Para ativar as funções de luz de garagem ou sinaleira, desativar o módulo de trava [N].





iminuir tempo a cada 100mseg



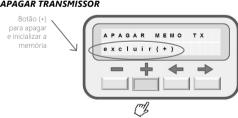
RESTAURAR PADRÃO DE FÁBRICA



NOTA: Na tentativa de programar o padrão de fábrica com o portão em movimento, a função será cancelada e um alarme sonoro (beep longo) será ativado.

NOTA: Quando o botão (+) for pressionado, o alarme sonoro (dois beeps curtos) será ativado indicando que a ação foi efetuada.

APAGAR TRANSMISSOR



NOTA: Na tentativa de apagar a memória dos transmissore com o portão em movimento, a função será cancelada e um alarme sonoro será ativado.

NOTA: Quando o botão (+) for pressionado, o alarme sonoro (dois beeps curtos) será ativado indicando que a ação foi efetuada.

TERMO DE GARANTIA

MOTOPPAR Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda, inscrita no CNPJ
nº 52.60.821/0001-55, localizada na Av. Dr. Labieno da Costa Machado, nº 3526,
Distrito Industrial, Garça/Sp. CEP 17.400-000, fabricante dos produtos PPA, garante
sets aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, montagem e/ou solidariamente em decorrênica de vicios de qualidade do material que o torne impróprio
ou inadequado ao consumo a que se destina, pelo prazo legial de 90 (noventa) dias
data da aquisição, desde que observadas ao rientações de instalação descritas
no manual de instruções.
Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos.
PPA, acrescemos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano,
pulamente contados da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor
siras do comprende de compra (Nota paranta), a responsabilidade da PPA fica
estita ao consede el con ou substituição do aparelho de sua fabricação, nas seguintes
condições.
L O conserto e reajuste dos equinamentos só noderão ser realizados pola Arcis-

restrita ao conserto ou substituição do apareimo de sua rabricação, has sequintes condições:
condições entre e reajuste dos equipamentos só poderão ser realizados pela Assistência da PPA, que está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constantes no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidors.

2. A garantia não se estenderá aos acessórios como cabos, kit de parafusos, suportes de fixação, fontes, etc. transporte e reinstalação do produto ficam exclusivates de fixação, fontes, etc. transporte e reinstalação do produto ficam exclusivado equipamento deverá ser devia do diretamente a Empresa responsável pela venda representante da fabricante, através do endereço constante da nota fiscal de compra, devidamente acondicionado evitando-se assim, a perda da garantia;

5. No tempo adicional de 275 dias, serão cobradas as visitas técnicas nãs localidades onde não existam serviços autorizados. As despesas de transporte do apareiho e/ou têcnico correm por conta do proprietário consumidor e

6. A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garanto. Esta garantia perderá seus efeitos se o produto: afrar danos provocados por agentes da natureza, como descargas atmosféri-

Sofrer danos próvocados por agentes da nátureza, como descargas atmosféri-cas, inundações, incéndios, desabamentos e etc.; For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quais-quer das instruções de instalação expostas no manual; Defeitos causados por quedas, pancadas ou qualquer outro acidente de ordem ficiardos causados por quedas, pancadas ou qualquer outro acidente de ordem

violação do equipamento ou tentativa de conserto por pessoal não autorīzaor, Não for empregado ao fim que se destina; Não for utilizado em condições normais; Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao pro-

futo.

Recomendação:

Recomendamos a instalação e manutenção do produto pelo serviço técnico

Recomendamos a instalação e manutenção do produto pero serviço tecinico especializado PPA.
Caso o produto apresente defeito ou funcionamento anormal, procure um Serviço Técnico especializado para as devidas correções.