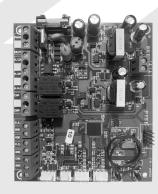
() ATENÇÃO

Não utilize o equipamento sem antes ler o manual de instruções.



MANUAL DE INSTRUÇÕES

CENTRAL DE COMANDO AGILITY LEVARE





P30679 - 10/2023 Rev. 1

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Fonte chaveada full-range (90Vac~260Vac) (50Hz e 60hz).
- Até 240 transmissores 433,92MHz safe code.
- · Sistema de posicionamento por encoder digital monitorado.
- Interface de programação do usuário pelo PROG.
- · Conector de saída para trava.
- Saída para luz de cortesia lâmpada led (12Vdc e 6,0W).
- · Entrada para botoeira externa (NA ou NF).
- Entrada para fotocélula (NA, NA Monitorada, NF, Pulsante (30Hz/60Hz) ou Sensor de Borda).
- · Memorização automática de percurso.

BOTÃO TX

Tem a função de gravar transmissores ou excluir todos os transmissores da memória.

Caso o botão fique pressionado por 12 segundos, o led TX irá piscar 3x sinalizando erro de operação.

Gravar Botão Transmissor

- 1. Pressionar e liberar o botão TX, e em seguida o led TX ficará aceso.
- Manter pressionado o botão do transmissor para gravar, e o led TX ficará piscando.
- Pressionar e liberar o botão TX para gravar o botão do transmissor, e observar a sequência de piscada do led TX.
- 4. Para continuar na gravação dos botões, repetir passo 2.

ı	Sequência Piscadas Led TX				
	1x	Botão gravado (Safe code)			
	2x	Botão Sincronizado (Safe code)			
ĺ	3x	Botão Já Gravado ou Erro de operação			
ı	4x	Memória Cheia			

Excluir Transmissores

- 1. Pressionar e liberar o botão TX, e em seguida, o led TX ficará aceso.
- Manter pressionado o botão TX, e após 12 segundos, o led TX começara a piscar (Aceitou o comando para exclusão). Se botão TX for liberado dentro da contagem do tempo, a função será cancelada.
- Com o botão TX ainda pressionado e após 12 segundos, o led TX deixará de piscar e ficará aceso por 2 segundos (Apagou todos os transmissores). Se botão TX for liberado na contagem do tempo, a função será cancelada.
- 4. Liberar o botão TX.

BOTÃO COURSE

Tem a função de apagar o percurso e comando para abertura ou fechamento do portão.

Comando Abre / Fecha

 Pressionar e liberar o botão COURSE, e em seguida, o led COURSE piscará sinalizando que aceitou o comando de movimento do portão.

Apagar percurso

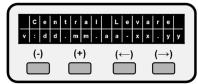
- 1. O portão deverá estar parado.
- Pressionar o botão COURSE, e após 12 segundos, o led COURSE começará a piscar sinalizando que aceitou o comando e ficará aguardando liberar o botão.
- Liberar o botão COURSE. O led COURSE ficará aceso por 2 segundo sinalizando que apagou o registro de percurso.

Memorização automática do percurso

- Após procedimentos de apagar o percurso, enviar um comando pelo botão COURSE, botoeira ou transmissor gravado.
- O portão será acionado em baixa velocidade e quando encontrar o primeiro stop mecânico (abertura ou fechamento) o led COURSE ficará em estado piscante sinalizando que começará a memorizar o percurso no próximo comando.
- Enviar próximo comando pelo botão COURSE, botoeira ou transmissor gravado.
- O portão será acionado em baixa velocidade e quando encontrar o segundo stop mecânico (fechamento ou abertura) o led COURSE piscante será desligado sinalizando que registrou o atual o percurso.

PROGRAMADOR

O programador é uma ferramenta do instalador para realizar todos os ajustes necessários para o correto funcionamento do automatizador, verificar e diagnosticar o comportamento da central de comando e também gravar / apagar os transmissores de acesso.



Botões (\leftarrow) e (\rightarrow)

Tem a finalidade de retroceder ou avançar nos menus de configurações, sempre que as teclas forem sendo pressionadas.

Caso qualquer das teclas fiquem pressionadas (modo de repetição), depois de 2segundos, os menus serão recuados ou avançados automaticamente até alcançar o primeiro menu se tecla retroceder, ou, até alcançar o último menu se tecla de avançar. Caso alcançar o primeiro ou último menu e ainda as teclas ficarem pressionadas, depois de 2segundos, entrarão em modo de auto repetição até que as teclas sejam liberadas.

Botões (-) e (+)

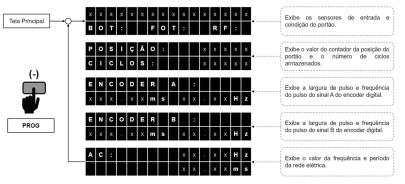
Tem a finalidade de decrementar ou incrementar o conteúdo (valores) do menu selecionado.

As regras de auto repetição também são válidas para ajustes de valores.

TABELA DAS TELAS DO PROGRAMADOR

ltem	Tela Programador	Descrição	Valor Min	Valor Max	Botão (+) Comando Central
1	IDIOMA	Seleção do idioma. Português, Inglês e Espanhol	Português	Espanhol	
2	AJUSTE PADRÃO	Seleciona o modelo do automatizador: Para selecionar o modelo pressione a tecla (-) do programador ate o modelo desejado, para confirmar pressione a tecla (+).			
3	MOVER PORTÃO	Tecla (+) movimenta o portão no sentido de abertura e tecla (-) movimenta o portão no sentido de fechamento.			
4	GRAVAR TX	Gravar transmissores safe code, ressincronização botão do transmissor safe code e exibe contador de transmissores registrados			
5	EXCLUIRTX	Exclusão de todos os transmissores cadastrados			
6	TEMPO PAUSA	Tempo para fechamento automático	Semiautomático, 1seg (automático)	240seg (automá- tico)	
7	TPO LUZ GARAGEM	Tempo da luz de garagem ou luz de cortesia	0seg	240seg	
8	FORCA FECHAMENTO	Tensão aplicada no motor no ciclo de fechamento	25%	100%	
9	RAMPA FECHAMENTO	Área da rampa desaceleração no ciclo de fechamento. Valor por- centual do percurso memorizado	0% (desativado), 1%	50%	
10	TORQ RAMPA FECHA	Tipo de torque aplicado no motor durante rampa de fechamento	0 a 8	P/VAC/CC	
11	TORQ MEMO FECHA	Tipo de torque aplicado no motor durante memorização no ciclo de fechamento	0 a 7	P/VAC/CC	
12	FREIO FECHAMENTO	Tempo do freio aplicado no motor	0(desativado), 5mseg)	1seg	
13	FOLGA STOP FECHAMENTO	Permite utilizar folga ajustável entre folha do portão e batente no fechamento	0	12	
14	FORCA ABERTURA	Tensão aplicada no motor no ciclo de abertura	25%	100%	
15	RAMPA ABERTURA	Área da rampa desaceleração no ciclo de abertura. Valor porcentu- al do percurso memorizado	0% (desativado), 1%	50%	
16	TORQ RAMPA ABRE	Tipo de torque aplicado no motor durante rampa de abertura	0 a 8	P/VAC/CC	
17	TORQ MEMO ABRE	Tipo de torque aplicado no motor durante memorização no ciclo de abertura	0 a 7	P/VAC/CC	
18	FREIO ABERTURA	Tempo do freio aplicado no motor	0(desativado), 5mseg)	1seg	
19	FOLGA STOP ABERTURA	Permite utilizar folga ajustável entre folha do portão e batente na abertura	0	12	
20	CONTATO FOTO	Seleciona o tipo de saída da fotocélula (NA, NA Monitorada, NF, Pulsada ou Sensor Borda)	NA (Contato Normalmente Aberto)	Sensor de borda	
21	CONTATO BOTOEIRA	Seleciona o tipo de saída da botoeira	NA (Contato Normalmente Aberto)	NF (Contato Normalmente Fechado)	
22	BOTOEIRA FECHA	Tipo de ação da botoeira durante ciclo de fechamento	Parar/reverter	Parar/sem ação	
23	BOTOEIRA ABRE	Tipo de ação da botoeira durante ciclo de abertura	Parar	Sem ação	
24	TRANSMISSOR FECH	Tipo de ação do transmissor durante ciclo de fechamento	Parar/reverter	Parar/sem ação	
25	TRANSMISSOR ABRE	Tipo de ação do transmissor durante ciclo de abertura	Parar	Sem ação	
26	PERCURSO	Tela de monitoramento da posição atual do portão			Х
27	AJUSTES NA CENTRAL	Permite bloquear ajustes direto na central	Permitido	Bloqueado	
28	CONTROLE DO USUÁRIO	Habilita o modo luz, comando e cadeado para o usuário			
29	SENSOR IMPACTO	Em caso de impacto, permite o ajuste da sensibilidade de reversão	0.10 s	4.00 s	

TELAS DE MONITORAMENTO DOS SENSORES



TELA DA CONDIÇÃO DO PORTÃO E SENSORES



Exibe a condição do portão, botoeira, fotocélula e transmissor válido de acesso. Se o encoder digital não estiver presente na central, mensagem de alerta "ENCODER AUSENTE" ficará piscando na tela, e todos os comandos serão ig-

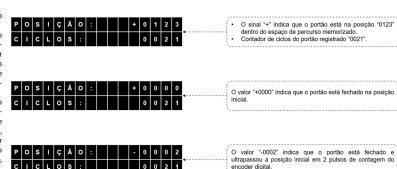
ONDIÇÃO DO PORTÃO FECHADO LG:xxxs ABERTO SEMI-ABERTO ARRINDO FECHANDO PORTÃO TEMPO PAUSA xxxs LIGADO PULSO TRAVA REVERSÃO x.xs FOTOCÉLULA ENCODER AUSENTE

TELA DA POSIÇÃO DO PORTÃO E CONTADOR DE CICLOS

Exibe a posição do portão e número de ciclos de trabalho do portão.

Quando o portão estiver fechado e exibir o sinal (-), indica que ultrapassou a posição inicial. Poderá ser melhorado com um melhor ajuste no freio e também ajustes entre o ímã e sensor fim de curso quando o sistema for híbrido.

O indicador da posição do portão poderá ser muito útil para o instalador para realizar um teste rápido de funcionamento do encoder digital, bastando destravar o motor e realizar pequenos movimentos no portão. Ao abrir manual e lentamente o portão. o indicador de posição será incrementado. Ao fechar manual e lenta-



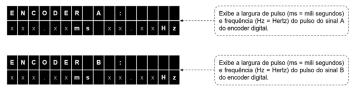
mente o portão, o indicador de posição será decrementado.

O contador de ciclos poderá ser muito útil como um indicador de referência para ser realizado uma manutenção preventiva no portão.

O encoder digital é um sensor magnético de posição do portão com duas saídas que fornecem dois sinais A e B que estão defasadas em 90°, e que através destes dois sinais percurso memorizado.

a central saberá se o portão estará fechando, abrindo e a sua posição no

Nesta tela com o portão em movi-



mento (abertura ou fechamento) o instalador poderá fazer um diagnóstico rápido dos sensores, onde os valores (xxx.xxms) e (xx.xxHz) entre estes dois sinais A e B deverão estar próximo ou equivalente.

TELA DE MONITORAMENTO DA REDE ELÉTRICA

A central constantemente verifica a rede elétrica para monitoramento do zero cross, ou passagem por zero do sinal elétrico, para realizar o disparo e controle do circuito de acionamento do motor.

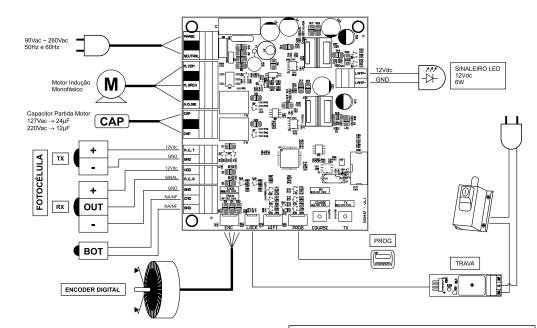


Exibe o valor da frequência (Hz = Hertz) e período da rede elétrica (ms = mili segundos)

Para rede elétrica com 60Hz, no visor irá exibir 60.00hz e 16.67ms, ou próximo.

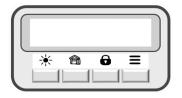
Para rede elétrica com 50Hz, no visor irá exibir 50.00hz e 20.00ms, ou próximo.

Nesta tela o instalador poderá verificar estas condições e caso não exibir estes valores a central poderá ser substituída devido problemas no circuito detector de zero cross que é responsável pelo disparo do motor.



MODO CONTROLE USUÁRIO

Para habilitar a tela do usuário vá na função modo de controle.





LUZ - Liga a luz e temporiza / 60 s / 120 s / 180 s / 240 s



COMANDO – Abrir e fechar portão



ACESSO - Permitido / Bloqueado



MENU - Segure pressionado por 125 s para entrar no menu de

programação.

TERMO DE GARANTIA

Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda, inscrita no CNPI nº 09.084.119/0001-64, localizada na Av. Açai nº 875, Distrito Industrial I, Manaus/AM, CEP 69075-904, fabricante dos produtos PPA, garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, môntagem e/ou solidariamente em decorrência de vicios de qualidade do material que o torne improprior ou inadequado ao consumo a que se destina, pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual de instruções.

describas for matical de instrucces.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos
Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos
A, acrescemos ao prazo acima mais 275 dias, atimigindo o total def (um) ano,
igualmente contados da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor

iguarinente contados da dara de adulsição a sel comprovada pelo constituido através do comprovante de compra (Nota Fiscal). Em caso de defeito, no periodo da garantia, a responsabilidade da PPA fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação, nas seguintes condições:

O conserto e reajuste dos equipamentos só poderão ser realizados pela Assistência Técnica da PPA, que está habilitado a abrir, remover, substito-peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não onginais constantes o uso, acarretara a rentuncia deste termo por parte do consumidor:

A garantia não se estenderá aos acessórios como cabos, kit de parafusos suportes de fixação, fontes, etc.;

Despesas de embalagem, transporte e reinstalação do produto ficam exclusivamente por conta do consumidor;

O equipamento deverá ser enviado diretamente a Empresa responsável pela venda representante da fabricante, através do endereço constante da nota fiscal de compra, devidamente acondicionado evitando-se assim, a perda

da garantia; 5. No tempo adicional de 275 dias, serão cobradas as visitas técnicas nas localidades onde não existam serviços autorizados. As despesas de transporte do aparelho e/ou técnico correm por conta do proprietário

6. A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de

Esta garantia perderá seus efeitos se o produto:
Sofirer danos provocados por agentes da natureza, como descargas
atmosféricas, junudações, incéndios, desabamentos e etc.;
For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com
quaisquer das instruções de instalação expostas no manual;
Defeitos causados por quedas, paracadas ou qualquer outro acidente de

ordem física; Por violação do equipamento ou tentativa de conserto por pessoal não

Bullon Izauu, Não for empregado ao fim que se destina; Não for utilizado em condições normas; Softrer danos provocados por acessários ou equipamentos acoplados ao produto.

Recomendação:

Recomendamos a instalação e manutenção do produto pelo serviço técnico especializado PPA.

Caso o produto apresente defeito ou funcionamento anormal, procure um Serviço Técnico especializado para as devidas correções.

Fabricado por:

Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda.

Avenida Açaí, 875 - Distrito Industrial I Manaus - AM - CEP 69075-904 - Brasil CNPJ: 09.084.119/0001-64 www.ppa.com.br | 0800 0550 250